

Starosta Złotowski
al. Piasta 32
77-400 Złotów

Złotów, dnia 19.06.2024 r.

OS.6222.1.2018

DECYZJA

Na podstawie art. 192, art. 202 art., 214, i art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. 2024 poz. 54.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. 2024, poz. 572) po rozpatrzeniu wniosku Amcor Flexibles Złotów Sp. z o. o., z siedzibą w Złotowie, ul. Za Dworcem 8, 77-400 Złotów w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub 200 ton rocznie (do wykonywania nadruków na materiałach metodą fleksograficzną)

o r z e k a m

zmienić na wniosek strony decyzję Starosty Złotowskiego znak OS.6222.1.2018 z dnia 8 sierpnia 2018 r. udzielającą pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub 200 ton rocznie (do wykonywania nadruków na materiałach metodą fleksograficzną) zmienioną decyzją Starosty Złotowskiego OS.6222.1.2018 z dnia 19 kwietnia 2021r. w następujący sposób:

1. Pkt I. decyzji otrzymuje brzmienie:

I. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji.

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji
Instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie	ust. 6 pkt 9	Ilość wykorzystywanych rozpuszczalników wynosi 1025 ton/rok

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27.08.2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U 2014, poz. 1169).

2. Pkt I.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

I.1. Opis instalacji i charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń.

W skład instalacji wchodzi:

1. Urządzenia z farbiarni/mieszalni farb.
 - a. Dozownik farb marki INKMAKER – farby rozpuszczalnikowe,
 - b. Dozownik farb marki FULL – farby UV.
2. Urządzenia z hali druku:
 - a. Maszyna fleksodrukowa Fischer&Krecker 34DF,
 - b. Maszyna fleksodrukowa W&H NOVOFLEX,
 - c. Maszyna fleksodrukowa BOBST 20SIX
 - d. Maszyna fleksograficzna W&H firmy Miraflex
 - e. Maszyna laminująca Nordmeccanica,
 - f. Maszyna laminująca Super Simplex SL Nordmeccanica,
3. Urządzenia łącznika:
 - a. Maszyna Bobinująca X6VT firmy Universal
 - b. Maszyna bobinująca SAPPHIRE 130-60DB firmy ASHE,
 - c. Maszyna bobinująca TS-350 firmy ATLAS
 - d. Maszyna bobinująca CT600 Atlas
4. Urządzenia z hali torebek:
 - a. Maszyna torebkująca WICKETER 5750W firmy Hudson&Sharp,
 - b. Maszyna torebkująca WICKETER 5750W firmy Hudson&Sharp,
 - c. Maszyna torebkująca WICKETER 4750W firmy Hudson&Sharp,
 - d. Maszyna torebkująca WICKETER 3750W firmy Hudson&Sharp,
 - e. Maszyna torebkująca INTERMAT TU-ST 1100 firmy LEMO,
 - f. Maszyna torebkująca INTERMAT TU-ST 1100 firmy LEMO,
 - g. Maszyna torebkująca INTERMAT TU-ST 1100 firmy LEMO,
 - h. Maszyna torebkująca INTERMAT TU-ST 1100 firmy LEMO,
 - i. Maszyna torebkująca CAPMAT TS-TU 850 firmy LEMO.
5. Urządzenia na hali UV:
 - a. Maszyna UVflexo F500-8F-UV firmy BHS,
 - b. Maszyna UV Flexo FA3 firmy Nilpeter,
 - c. Maszyna UV/ Solvent Flexo FA3 firmy Nilpeter,
 - d. Maszyna UV/ Solvent Flexo FA22 firmy Nilpeter,
 - e. Linia Bobinująca CB800S Euromac.
 - f. Linia Bobinująca RS406S Euromac.
 - g. Maszyna bobinująca TB3.06i firmy EUROMAC,
 - h. Maszyna bobinująca 3.06 firmy EUROMAC,
6. Hala wykrawarek:
 - a. Maszyna wykrawająca DECKEL MASTER 500 firmy REMELE,
 - b. Maszyna wykrawająca DECKEL MASTER 500 firmy REMELE,
 - c. Maszyna wykrawająca DECKEL MASTER 500 firmy REMELE,
 - d. Maszyna wykrawająca DECKEL MASTER 500 firmy REMELE,
 - e. Maszyna wykrawająca DECKEL MASTER 500 firmy REMELE,
 - f. Maszyna wykrawająca DECKEL MASTER 500 firmy REMELE.

7. Urządzenia dodatkowe:
- a. Myjka klisz UV-FBW66 firmy ROTEC,
 - c. Myjka klisz FLEXO JetClean – JetClean
 - c. Myjka klisz Polymount Plate Cleaner,
 - d. Myjka aniloxów FLEXOBioJet – BICARBLAST,
 - e. Myjka aniloxów STD firmy ALPHA SONIC,
 - f. Myjka aniloxów STD firmy ALPHA SONIC.

FORMY DRUKOWE:

- wałki rozprężne
- aniloxy
- tuleje formatowe
- taśmy i pianki dwustronnie klejące
- fotopolimery
- tuleje gumowe jako formy drukowe

FARBY:

- farby i lakiery oparte na rozpuszczalnikach
- farby i lakiery UV
- farby i lakiery wodne

MATERIAŁY ZADRUKOWYWANE:

- aluminium
- papier
- PE
- OPP
- PVC
- OPA
- laminaty

ŚRODKI POMOCNICZE:

- rozpuszczalniki

Ponadto w skład zakładu wchodzi:

- urządzenie do oczyszczania rozpuszczalników zanieczyszczonych farbami: urządzenie oczyszczające typu ROTO 400; w urządzeniu prowadzony jest proces odzysku odpadu o kodzie 08 03 12*;
- dwa dopalacze strumienia technologicznego: RTO 35 o mocy cieplnej komory spalania 700 kW oraz RTO 15 o mocy cieplnej komory spalania 720 kW – system dopalania lotnych związków organicznych, do którego podłączone są wszystkie maszyny drukujące, maszyny laminujące i niektóre inne urządzenia,
- kotłownia grzewczo-technologiczna – wyposażona w trzy kotły gazowe produkcji VISSMANN o łącznej mocy 2160 kW i sprawności cieplnej powyżej 92%;
- urządzenia do belowania odpadu, urządzenia znajdują się na każdym etapie procesu produkcyjnego.

3. Pkt I.3. decyzji i otrzymuje brzmienie:

I.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

L.p.	Materiały, surowce, paliwa, energia	Jednostka	Roczna wielkość zużycia
1.	Farby rozpuszczalnikowe	Mg	750
2.	Farby UV	Mg	40

L.p.	Materiały, surowce, paliwa, energia	Jednostka	Roczna wielkość zużycia
3.	Rozpuszczalniki	Mg	500
4.	Energia elektryczna	MWh	7.200
5.	Gaz ziemny wysokometanowy	m ³	3.445.789
6.	Woda	m ³	10.000

4. Pkt II. decyzji otrzymuje brzmienie:

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

- okresowe przeglądy stanu technicznego układów kanalizacyjnych oraz bieżące naprawianie ewentualnych uszkodzeń i nieszczelności,
- monitorowanie temperatury, wilgotności powietrza,
- kontrola laboratoryjna wywarzanych produktów,
- stosowanie paliw o wysokiej jakości,
- wykonywanie napraw na bieżąco oraz wykonywanie czynności serwisowych zgodnie z zaleceniami producenta urządzeń,
- kontrola ilości wytwarzanych odpadów, poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów oraz prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów,
- przekazywanie odpadów specjalistycznym firmom celem odzysku lub unieszkodliwienia,
- zastosowanie szczelnych pojemników do gromadzenia odpadów, lub beczek do przechowywania farb i rozpuszczalników,
- stosowanie energooszczędnego oświetlenia,
- posiadanie certyfikatów Systemów Zarządzania, w tym Systemu zarządzania środowiskiem i ochrony środowiska.

5. Pkt IV.1.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

IV.1.1.Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

Oznaczenie źródeł emisji i emitorów, ich charakterystyka i warunki pracy:

L.p.	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Charakterystyka źródeł emisji				
			kod emitora	średnica/przekrój emitora	wysokość emitora [m]	prędkość przepływu gazów [m/s]	temper. wylotowa gazu [°K]
1.	Dopalacz RTO35	8745	E1	0,90	15,00	13,75	351
2.	Wentylacja ogólna – w czasie awarii dopalaczy RTO35 oraz RTO15	0,20	E8	2,00 x 2,20	6,70	0,00	343
3.	Kocioł Weishaupt typ G-3/1-E	8745	E10	0,35	11,00	3,73	403
4.	Kocioł Weishaupt typ WG-40N/1-A	8745	E11	0,35	11,00	3,16	403
5.	Maszyna fleksograficzna nr 1	8745	E16	0,20	12,00	0,00	293
6.	Maszyna fleksograficzna nr 2	8745	E17	0,20	12,00	0,00	293

L.p.	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Charakterystyka źródeł emisji				
			kod emitora	średnica/przekrój emitora	wysokość emitora [m]	prędkość przepływu gazów [m/s]	temper. wylotowa gazu [°K]
7.	Maszyna fleksograficzna nr 3	8745	E18	0,20	12,00	0,00	293
8.	Maszyna UV2	8745	E20	0,16	7,50	0,00	293
9.	Maszyna laminująca Nordmeccanica	8745	E21	0,20	4,50	0,00	293
10.	Maszyna fleksograficzna Miraflex	8745	E22	0,20	10,00	0,00	293
11.	Maszyna fleksograficzna Miraflex	8745	E23	0,45	10,00	0,00	403
12.	Maszyna UV3	8745	E24	0,10	8,00	0,00	293
13.	Maszyna UV/ Solvent Flexo	8745	E25	0,10	8,00	0,00	293
14.	Maszyna UV/ Solvent Flexo	8745	E26	0,35	8,00	0,00	403
15.	Maszyna UV/ Solvent Flexo	8745	E27	0,10	8,00	0,00	293
16.	Maszyna UV/ Solvent Flexo	8745	E28	0,35	8,00	0,00	403
17.	Maszyna laminująca SCHIAVI	8745	E29	0,20	10,00	0,00	293
18.	Maszyna laminująca SCHIAVI	8745	E30	0,25	10,00	0,00	403
19.	Dopalacz RTO15	8745	E31	0,70	12,00	10,83	351

6. Pkt IV.1.2. decyzji otrzymuje brzmienie:

IV.1.2. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

L.p.	Źródło emisji do powietrza	Kod emitora	Rodzaj gazów i pyłów	Wielkość emisji	
				kg/h	mg/m ³
1.	Dopalacz RTO35	E1	LZO wyrażone jako C	-	1 – 50
			tlenki azotu	-	20 – 130
2.	Kocioł Weishaupt typ G-3/1-E	E10	pył ogółem	0,000512	-
			-w tym pył do 10 µm	0,000512	-
			dwutlenek siarki	0,001024	-
			tlenki azotu jako NO2	0,0437	-
			tlenek węgla	0,01229	-
3.	Kocioł Weishaupt typ WG-40N/1-A	E11	pył ogółem	0,000512	-
			-w tym pył do 10 µm	0,000512	-
			dwutlenek siarki	0,001024	-
			tlenki azotu jako NO2	0,0437	-
			tlenek węgla	0,01229	-
4.	Maszyna fleksograficzna nr 1	E16	ozon	0,048	-
5.	Maszyna fleksograficzna nr 2	E17	ozon	0,048	-
6.	Maszyna fleksograficzna nr 3	E18	ozon	0,0154	-
7.	Maszyna UV2	E20	ozon	0,0103	-
8.	Maszyna laminująca Nordmeccanica	E21	ozon	0,0022	-
9.	Maszyna fleksograficzna Miraflex	E22	ozon	0,0152	-
10.	Maszyna fleksograficzna Miraflex	E23	pył ogółem	0,000568	-
			-w tym pył do 10 µm	0,000568	-
			dwutlenek siarki	0,000455	-
			tlenki azotu jako NO2	0,0455	-
			tlenek węgla	0,0341	-
11.	Maszyna UV3	E24	ozon	0,0155	-
12.	Maszyna UV/ Solvent Flexo	E25	ozon	0,0155	-
13.	Maszyna UV/ Solvent Flexo	E26	pył ogółem	0,0003032	-
			-w tym pył do 10 µm	0,0003032	-

L.p.	Źródło emisji do powietrza	Kod emitora	Rodzaj gazów i pyłów	Wielkość emisji	
				kg/h	mg/m ³
			dwutlenek siarki	0,0002425	-
			tlenki azotu jako NO ₂	0,02425	-
			tlenek węgla	0,01819	-
14.	Maszyna UV/ Solvent Flexo	E27	ozon	0,0155	-
15.	Maszyna UV/ Solvent Flexo	E28	pył ogółem	0,0003032	-
			-w tym pył do 10 μm	0,0003032	-
			dwutlenek siarki	0,0002425	-
			tlenki azotu jako NO ₂	0,02425	-
			tlenek węgla	0,01819	-
16.	Maszyna laminująca SCHIAMI	E29	ozon	0,0057	-
17.	Maszyna laminująca SCHIAMI	E30	pył ogółem	0,000947	-
			-w tym pył do 10 μm	0,000947	-
			dwutlenek siarki	0,000758	-
			tlenki azotu jako NO ₂	0,0758	-
			tlenek węgla	0,0568	-
18.	Dopalacz RTO15	E31	LZO wyrażone jako C	-	1 – 50
			tlenki azotu	-	20 – 130

7. Pkt IV.2.2. decyzji otrzymuje brzmienie:

IV.2.2. Ilość, stan i skład ścieków.

Ścieki bytowe odprowadzane są zewnętrzną siecią kanalizacyjną do miejskiej oczyszczalni ścieków eksploatowanej przez Miejski Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Złotowie.

a) Ilość ścieków: $Q_{\text{roczne}} = 2243,0 \text{ m}^3/\text{a}$

b) Stan i skład ścieków:

BZT ₅	350 mg O ₂ /dm ³
ChZT	600 mg O ₂ /dm ³
zawiesina ogólna	500 mg/dm ³
azot ogólny	50 mg N/dm ³
fosfor ogólny	18 mg P/dm ³

8. Pkt IV.2.3. decyzji dot. Ilość ścieków – wód opadowych i roztopowych.

Z uwagi na treść zapisów obowiązującej ustawy z dnia 27.04.2001 r. Prawo ochrony środowiska (art. 211) punkt zostaje wykreślony z decyzji.

9. Pkt IV.3.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

IV.3.1. Warunki i sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami.

L.p.	Kod ¹	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	400,000	Magazynowane selektywnie w szczelnych zamykanych pojemnikach i/lub beczkach w wyznaczonym oznakowanym miejscu na placu magazynowania odpadów. Odpady poddawane procesowi odzysku we własnym zakresie, na terenie zakładu.
2.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	150,000	Magazynowane selektywnie w szczelnych zamykanych pojemnikach i/lub beczkach w wyznaczonym oznakowanym miejscu na placu magazynowania odpadów. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku lub unieszkodliwienia.
3.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	20,000	Magazynowane selektywnie w szczelnych zamykanych pojemnikach i/lub beczkach w wyznaczonym oznakowanym miejscu na placu magazynowania odpadów. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku lub unieszkodliwienia.
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,000	Magazynowane selektywnie w szczelnych zamykanych pojemnikach i/lub beczkach w wyznaczonym oznakowanym miejscu na placu magazynowania odpadów. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku lub unieszkodliwienia.
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,000	Magazynowane selektywnie w szczelnych zamykanych pojemnikach i/lub beczkach w wyznaczonym oznakowanym miejscu na placu magazynowania odpadów. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku lub unieszkodliwienia.
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	40,000	Magazynowane selektywnie w koszach i/lub luzem w sposób uporządkowany i/lub w szczelnie zamkniętych pojemnikach i/lub beczkach w wyznaczonym oznakowanym miejscu na placu magazynowania odpadów. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku lub unieszkodliwienia.

7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	2,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach i/lub w ażurowych kontenerach w wyznaczonym oznakowanym miejscu na placu magazynowania odpadów. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku lub unieszkodliwienia.
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (PCB)	200,000	Magazynowane selektywnie w szczelnych zamykanych pojemnikach i/lub beczkach w wyznaczonym oznakowanym miejscu na placu magazynowania odpadów. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku lub unieszkodliwienia.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,000	Magazynowane selektywnie w specjalnych pojemnikach - kontenerach, przystosowanych do przechowywania odpadu w wyznaczonym oznakowanym miejscu na placu magazynowania odpadów. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku lub unieszkodliwienia.
10.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,500	Magazynowane selektywnie w specjalnych pojemnikach - kontenerach, przystosowanych do przechowywania odpadu w oznakowanym miejscu wyznaczonego pomieszczenia. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku lub unieszkodliwienia.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
11.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	800,000	Magazynowane selektywnie zbelowane lub luzem na paletach, magazynowane w wyznaczonym oznakowanym miejscu na placu magazynowania odpadów. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku.
12.	08 03 13	Odpady z farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	100,000	Magazynowane selektywnie w szczelnych beczkach i/lub pojemnikach w wyznaczonym oznakowanym miejscu na placu magazynowania odpadów. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku.
13.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	100,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach i/lub beczkach w wyznaczonym oznakowanym miejscu na placu magazynowania odpadów. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku.
14.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	600,000	Magazynowane selektywnie w workach na paletach i/lub umieszczane w koszach zbiorczych w wyznaczonym oznakowanym miejscu na placu magazynowania odpadów. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku.

15.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300,000	Magazynowane selektywnie w koszach zbiorczych w wyznaczonym oznakowanym miejscu na placu magazynowania odpadów lub punkcie belowania. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku.
16.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200,000	Magazynowane selektywnie w koszach zbiorczych w wyznaczonym oznakowanym miejscu na placu magazynowania odpadów lub punkcie belowania. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku.
17.	15 01 03	Opakowania z drewna	400,000	Magazynowane selektywnie luzem w wyznaczonym oznakowanym miejscu na placu magazynowania odpadów. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku.
18.	15 01 04	Opakowania z metali	300,000	Magazynowane selektywnie luzem i/lub w pojemnikach i/lub kontenerach w wyznaczonym oznakowanym miejscu na placu magazynowania odpadów. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku.
19.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w wyznaczonym oznakowanym miejscu na placu magazynowania odpadów. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku.
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100,000	Magazynowane selektywnie w workach foliowych i/lub koszach kontenerowych i/lub pojemnikach w wyznaczonym oznakowanym miejscu na placu magazynowania odpadów. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku lub unieszkodliwienia.
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,000	Magazynowane selektywnie w opakowaniach i/lub pojemnikach w wyznaczonym oznakowanym miejscu w pomieszczeniu biurowym. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku lub unieszkodliwienia.
22.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20,000	Magazynowane selektywnie w opakowaniach i/lub pojemnikach w wyznaczonym oznakowanym miejscu w pomieszczeniu biurowym. Odpady przekazywane uprawnionemu podmiotowi celem odzysku lub unieszkodliwienia.

¹ Kody i rodzaje odpadów wg rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2020., poz. 10).

W zakresie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów należy stosować zapisy rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11.09.2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. 2020, poz. 1742) oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. 2015, poz. 1694).

10. Pkt.IV.3.2.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

IV.3.2.1. Rodzaje oraz ilości odpadów dopuszczone do odzysku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Metoda odzysku
1.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	400,000	R2 – odzysk/regeneracja rozpuszczalników

11. Pkt.IV.3.2.3. decyzji otrzymuje brzmienie:

IV.3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do odzysku.

Odpady poddawane odzyskowi należy magazynować selektywnie w szczelnych zamykanych pojemnikach i/lub beczkach w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na placu magazynowania odpadów.

12. W pkt. IV.3.2. Odzysk odpadów decyzji dodaje się kolejne podpunkty decyzji w następującym brzmieniu:

IV.3.2.4. Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie odzysku R2.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	150,000

IV.3.2.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	2,000	400,000

IV.3.2.6. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
1.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	2,000

IV.3.2.7. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Całkowita pojemność miejsca przeznaczonego do magazynowania odpadów wynosi 20,00 Mg.

13. W pkt. IV.3. Gospodarka odpadami decyzji dodaje się podpunkty IV.3.3. w następującym brzmieniu:

IV.3.3. Wymagania wynikające z operatu przeciwpożarowego oraz warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji

Wnioskodawca zapewni warunki przeciwpożarowe w wyznaczonych miejscach magazynowania wytworzonych odpadów oraz dopuszczonych do odzysku odpadów określonych w operacie z zakresu ochrony przeciwpożarowej dla Amcor Flexibles Złotów Sp. z o.o., ul. Za Dworcem 8, 77-400 Złotów, opracowanym w maju 2023 r. przez bryg. inż. Ryszarda Kamińskiego – głównego specjalistę ds. PPOŻ i BHP, uzgodnionym przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Złotowie postanowieniem z dnia 01.06.2023 r., znak PR.5268.13.2.2023.

W celu spełnienia wymagań ochrony przeciwpożarowej należy:

1. zapewnić podręczny sprzęt gaśniczy;
2. oznakować miejsce lokalizacji podręcznego sprzętu gaśniczego;
3. zapewnić aktualizację instrukcji bezpieczeństwa pożarowego również w zakresie magazynowanych odpadów,
4. zapewnić przeszkolenie pracowników w zakresie przepisów przeciwpożarowych;
5. teren Zakładu powinien posiadać ogrodzenie i powinien być monitorowany, w szczególności miejsca magazynowania odpadów;
6. zapewnić oznakowanie na terenie i w obiektach zakładu, gdzie są magazynowane palne odpady zakazem używania ognia otwartego i palenia tytoniu;
7. zabronić, w odległości mniejszej niż 5 m od budynków i placów magazynowych prowadzenia prac z użyciem otwartego ognia;
8. utrzymywać urządzenia przeciwpożarowe, podręczny sprzęt gaśniczy w pełnej sprawności technicznej i poddawać przeglądom nie rzadziej niż 1 raz w roku;
9. zapewnić aktualne przeglądy instalacji użytkowej.

14. Pkt.IV.4.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

IV.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu.

Dopuszczalna wielkość emisji hałasu do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, w wysokości:

L_{AeqD} – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) = 50 dB

L_{AeqN} – równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) = 40 dB

Źródłami hałasu emitowanego przez instalację do środowiska są przedstawione w tabeli urządzenia.

L.p.	Źródło emisji hałasu	Czas pracy źródła		Poziom
		w porze dziennej	w porze nocnej	
Źródła punktowe				
1.	Wentylator – 11 szt.	do 16 godzin	do 8 godzin	65,0
2.	Wentylator dachowy – 11 szt.	do 16 godzin	do 8 godzin	78,0
3.	Klimatyzator – 27 szt.	do 16 godzin	do 8 godzin	79,0
4.	Agregat wody lodowej – 6 szt.	do 16 godzin	do 8 godzin	79,0
5.	Wentylator RTO – 3 szt.	do 16 godzin	do 8 godzin	81,0
6.	Wentylator kotłowni UV – 3 szt.	do 16 godzin	do 8 godzin	79,0
7.	Centrale wentylacyjne – 18 szt.	do 16 godzin	do 8 godzin	78,0
8.	Zespół dopalacza termicznego – 1 szt.	do 16 godzin	do 8 godzin	83,0
9.	Czerpnie technologiczne – 8 szt.	do 16 godzin	do 8 godzin	79,0
10.	Wyrzutnie dachowe – 9 szt.	do 16 godzin	do 8 godzin	76,0
11.	Wyrzutnie ścienne – 2 szt.	do 16 godzin	do 8 godzin	76,0
12.	Transformator SN – 1 szt.	do 16 godzin	do 8 godzin	77,0
13.	Wentylatory dopalacza – 3 szt.	do 16 godzin	do 8 godzin	76,5
Źródła kubaturowe				
1.	Magazyn	do 16 godzin	do 8 godzin	79,6*
2.	Hala E	do 16 godzin	do 8 godzin	84,0*
3.	Hala C	do 16 godzin	do 8 godzin	84,5*
4.	Hala D	do 16 godzin	do 8 godzin	83,5*
5.	Hala UV	do 16 godzin	do 8 godzin	82,5*
6.	Hala "wykrawarki"	do 16 godzin	do 8 godzin	84,5*
7.	Sprężarkownia	do 16 godzin	do 8 godzin	74,5*
8.	Stacja trafo	do 16 godzin	do 8 godzin	70,5*
9.	Rozdzielnia SN	do 16 godzin	do 8 godzin	58,2*
10.	Rozdzielnia NN	do 16 godzin	do 8 godzin	68,4*
11.	Kotłownia	do 16 godzin	do 8 godzin	75,5*
12.	Farbiarnia	do 16 godzin	do 8 godzin	75,0*

* poziom dźwięku w budynku

15. Pkt.V.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.1. Monitoring emisji do powietrza.

Stanowiska pomiarowe

Stanowiska pomiarowe na emitorach E1 oraz E31 są usytuowane zgodnie z normą PN-Z-04030-7 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

Metodyki pomiarów

Pomiary należy wykonać zgodnie z obowiązującą referencyjną metodyką pomiarów określoną w przepisach szczególnych.

Wyniki pomiarów należy przekazywać właściwym organom, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Monitoring emisji do powietrza należy prowadzić zgodnie z przepisami szczególnymi w tym zakresie.

Uzasadnienie

W dniu 01.06.2023 r. do Starosty Złotowskiego wpłynął wniosek Amcor Flexibles Złotów Sp. z o. o., ul. Za Dworcem 8, 77-400 Złotów o zmianę decyzję Starosty Złotowskiego nr OS.6222.1.2018 z dnia 8 sierpnia 2018 r. ze zm. udzielającej pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub 200 ton rocznie (do wykonywania nadruków na materiałach metodą fleksograficzną).

Ponieważ wniosek nie spełniał wymogów formalnych, Wnioskodawca został wezwany do usunięcia braków wezwaniami z dnia 28.06.2023 r., 10.08.2023r., 27.02.2024r. Wniosek został uzupełniony pismami z dnia 12.07.2023r., 11.08.2023r., 16.08.2023r., 04.01.2024r., 13.02.2024r., 21.02.2024r. i 16.06.2024r.

W uwagi na fakt, iż zmiana pozwolenia zintegrowanego dotyczyła istotnej zmiany instalacji na podstawie art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. 2024 poz. 54) oraz art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.) Starosta Złotowski podał do publicznej wiadomości informację, iż na wniosek firmy Amcor Flexibles Złotów Sp. z o.o. ,ul. Za Dworcem 8, 77-400 Złotów reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Adama Dymka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Zakład Usługowy ODUM s.c Adam Dymek, Dariusz Polzin z siedzibą ul. Mostowa 9, 64-800 Chodzież, wszczęto postępowanie, którego przedmiotem jest zmiana decyzji Starosty Złotowskiego z dnia 08.08.2018r., znak OS.6222.1.2018 ze zm., udzielającej pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub 200 ton rocznie (do wykonywania nadruków na materiałach metodą fleksograficzną). W ramach prowadzonej procedury konsultacji społecznych, w postępowaniu wymagającym udziału społeczeństwa, każdy zainteresowany ma możliwość: zapoznania się z dokumentacją sprawy oraz składania uwag i wniosków. Uwagi i wnioski mogły być wnoszone w terminie 30 dni, tj. od 27.09.2023r. do 26.10.2023r. Informację o konsultacjach społecznych opublikowano poprzez:

- wywieszenie na tablicy ogłoszeń Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa Starostwa Powiatowego w Złotowie,
- umieszczenie na stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Złotowie-<https://zlotow.biuletyn.net/>,
- wywieszenie w miejscu prowadzenia instalacji.

W okresie prowadzenia konsultacji społecznych nie wpłynęły żadne wnioski oraz uwagi.

Starosta Złotowski wystąpił do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Poznaniu oraz do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Złotowie o przeprowadzenie

kontroli miejsca magazynowania odpadów, a także do Burmistrza Miasta Złotowa o wyrażenie opinii w sprawie możliwości przetwarzania odpadów.

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Złotowie postanowieniem znak: PR.5268.13.2023.6 z dnia 28.11.2023r. pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym opracowanym przez inżyniera pożarnictwa Ryszarda Kamińskiego dla Amcor Flexibles Złotów Sp. z o. o. w Złotowie.

Upoważniony przedstawiciel Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Poznaniu w ramach prowadzonej w dniach 05.12.2023r.-19.12.2023r. kontroli przeprowadził oględziny na terenie zakładu, w kontroli udział wzięli upoważnieni przedstawiciele Starosty Złotowskiego, czego wymaga art. 41a ust. 1-2 ustawy o odpadach. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Poznaniu postanowieniem znak: PDI.703.330.2023.MK z dnia 29.12.2023r., pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska odnośnie instalacji i miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów o kodzie 08 03 12* - odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne przez Amcor Flexibles Złotów Sp. z o.o. w Złotowie, przy ul. Za Dworcem 8 w związku z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Burmistrz Miasta Złotowa postanowieniem znak: GNiE-OŚ.6220.2.2024 z dnia 22.01.2024r. pozytywnie zaopiniował możliwość zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego Amcor Flexibles Złotów Sp. z o. o. na mocy decyzji Starosty Złotowskiego nr OS.6222.1.2018 z dnia 08.08.2018 r. ze zm.

Wnioskodawca przedstawił we wniosku informację na temat najlepszych dostępnych technik dla instalacji do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych określa Decyzja wykonawcza Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22.06.2020 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznym (Dz. Urz. UE z 9.12.2020 r., L414/19). Przedstawiono techniki wymienione i opisane w konkluzjach dotyczących BAT wraz z porównaniem technik wdrożonych w instalacjach na terenie Amcor Flexibles Złotów Sp. z o.o.

Biorąc powyższe pod uwagę Starosta Złotowski – zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach – postanowił określić formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Celem zabezpieczenia roszczeń jest umożliwienie pokrycia kosztów wykonania zastępczego decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach oraz obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (t.j. Dz.U. 2020, poz. 2187) w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

Dysponując wymaganymi opiniami i uzgodnieniami Starosta Złotowski, zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach postanowieniem znak: OS.6222.1.2018r, z dnia 25.01.2024r. ustalił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Jako formę zabezpieczenia roszczeń przyjęto depozyt, zgodnie z propozycją wnioskodawcy przedstawioną we wniosku, a także zgodnie z art. 48a ust. 4 ustawy o odpadach. Wysokość zabezpieczenia roszczeń wyniosła 3.000,00 zł (słownie: trzy tysiące złotych 00/100) i wyliczona została zgodnie z art. 48a ust. 3 ustawy o odpadach oraz na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. 2019 poz. 256). W postanowieniu tym nałożony został obowiązek udokumentowania dokonania zabezpieczenia roszczeń, o czym mówi przepis art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach, który zobowiązuje posiadacza odpadów do wpłacenia zabezpieczenia roszczeń w formie depozytu i poinformowania o tym organu właściwego do wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego w terminie 2 tygodni od dnia doręczenia ostatecznego postanowienia, o zabezpieczeniu roszczeń. Wnioskodawca w dniu 02.02.2024r. poinformował Starostę Złotowskiego o wniesieniu zabezpieczenia roszczeń w wymaganej wysokości przedstawiając potwierdzenie transakcji

wygenerowane elektronicznie tj. sporządzone na podstawie art. 7 ustawy Prawo bankowe (t. j. Dz. U. 2023 poz. 2488).

Z chwilą potwierdzenia wniesienia zabezpieczenia roszczeń dopełnione zostały wszystkie przewidziane przepisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach wymagania poprzedzające wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Jednocześnie zgodnie z postanowieniem znak OS.622.1.2018r z dnia 25.01.2024r. posiadacz odpadów Amcor Flexibles Złotów Sp. z o. o. zobowiązany jest nadal utrzymywać zabezpieczenie roszczeń określone postanowieniem Starosty Złotowskiego z dnia 04.03.2021 . znak: OS.6222.1.2018, w wysokości 28 365,00 zł (dwadzieścia osiem tysięcy trzysta sześćdziesiąt pięć złotych 00/100).

W dniu 05.02.2024r. tutejszy organ przesłał zawiadomienie przed wydaniem decyzji i zawiadomiono wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z zebranymi dowodami i materiałami, zgłoszonymi żądaniemi, a także o możliwości uzyskania wyjaśnień i złożenia zastrzeżeń w terminie pięciu dni roboczych od dnia doręczenia zawiadomienia. Przekazano również projekt decyzji. W związku z otrzymaniem zawiadomienia przed wydaniem decyzji, zostało pismami z dnia 13.02.2024r. i 21.02.2024r. wniesione uzupełnienie do złożonego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Uzupełnione dotyczyło zmiany maszyn technologicznych planowanych do montażu.

W związku z przedmiotowymi uzupełnieniem wniosku na podstawie, którego wszczęto postępowania tutejszy organ ponownie wystąpił do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Poznaniu oraz do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Złotowie o przeprowadzenie kontroli miejsca magazynowania odpadów, a także do Burmistrza Miasta Złotowa o wyrażenie opinii w sprawie możliwości przetwarzania odpadów.

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Złotowie postanowieniem znak: PR.5268.13.2023.10 z dnia 03.04.2024r. ponownie pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym opracowanym przez inżyniera pożarnictwa Ryszarda Kamińskiego dla Amcor Flexibles Złotów Sp. z o. o. w Złotowie.

Upoważnieni przedstawiciele Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Poznaniu w ramach prowadzonej w dniach 27.03.2024r.-26.04.2024r. kontroli przeprowadzili ponowne oględziny na terenie zakładu, w kontroli udział wzięli upoważnieni przedstawiciele Starosty Złotowskiego, czego wymaga art. 41a ust. 1-2 ustawy o odpadach. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Poznaniu postanowieniem znak: PDI.703.72.2024.MK.BZ z dnia 23.05.2023r., ponownie pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska odnośnie instalacji i miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów o kodzie 08 03 12* - odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne przez Amcor Flexibles Złotów Sp. z o.o. w Złotowie, przy ul. Za Dworcem 8 w związku z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Burmistrz Miasta Złotowa postanowieniem znak: GNiE-OŚ.6220.2.2024 z dnia 19.03.2024r. pozytywnie zaopiniował możliwość zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego Amcor Flexibles Złotów Sp. z o. o. na mocy decyzji Starosty Złotowskiego nr OS.6222.1.2018 z dnia 08.08.2018r. ze zm. Ponadto pismem z dnia 19.03.2024r. Burmistrz Miasta Złotowa poinformował iż wskazane zmiany w zakresie maszyn technologicznych planowanych do montażu na terenie zakładu Amcor Flexibles Złotów Sp. z o. o., nie powodują wpływu na wydaną przez Burmistrza Miasta Złotowa decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 10.05.2023r. znak GNiE-OŚ.6220.5.2023.

Pismem z dnia 11.06.2024r. zawiadomiono wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z zebranymi dowodami i materiałami, zgłoszonymi żądaniemi, a także o możliwości uzyskania wyjaśnień i złożenia zastrzeżeń w terminie trzech dni roboczych od dnia doręczenia zawiadomienia. Przekazano również projekt decyzji. W związku z otrzymaniem zawiadomienia przed wydaniem decyzji zostało przez Wnioskodawcę pismem z dnia 16.06.2024r. (data wpływu 17.06.2024r.) skorygowane pismo z dnia 11.08.2024r.

Zgodnie z zapisem załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27.08.2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U z 2014 r., poz. 1169) – pkt 6 ppkt 9, instalacje użytkowane przez Spółkę Amcor Flexibles, objęte pozwoleniem zintegrowanym, zaliczane są do instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów

z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego wynika z zamiaru wprowadzenia przez Amcor Flexibles Złotów Sp. z o. o. następujących zmian:

- wyposażenia parku maszynowego w kolejne urządzenia przeznaczone do obróbki powierzchniowej z użyciem rozpuszczalników organicznych,
- rozbudowy instalacji przeznaczonej do redukcji lotnych związków organicznych o drugi dopalacz RTO,
- zwiększenia zużycia surowców,
- zwiększenia wielkości produkcji,
- zwiększenia ilości odpadu o kodzie 08 03 12* dopuszczanej do wytwarzania oraz rozszerzenia listy odpadów wytwarzanych o odpad o kodzie 13 02 08*,
- zwiększenia ilości odpadu o kodzie 08 03 12* dopuszczanej do przetwarzania,
- zwiększenia ilości ścieków bytowych odprowadzanych do miejskiej sieci kanalizacyjnej,
- zwiększenia ilości źródeł hałasu oraz zmiany parametrów akustycznych i czasu pracy części źródeł hałasu objętych już pozwoleniem zintegrowanym.

Wprowadzenie istotnych zmiany w instalacji jednocześnie nie oznacza dla tego podmiotu, ani nowego rodzaju działalności, ani rozszerzenia zakresu działalności. Decyzja została wydana w oparciu o art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego.

Wobec powyższego Starosta Złotowski orzekł jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Pile za pośrednictwem Starosty Złotowskiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania niniejszej decyzji. Na podstawie art.127a ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. 2024, poz. 572) w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. Amcor Flexibles Złotów Sp. z o. o., ul. Za Dworcem 8, 77-400 Złotów
reprezentowana przez pełnomocnika
Pana Adama Dymka Zakład Usługowy ODUM s.c. Adam Dymek, Dariusz Polzin
ul. Mostowa 9, 64-800 Chodzież
2. a/a.

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
dokument w wersji elektronicznej
na adres: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu Delegatura w Pile
ul. Motylewska 5a, 64-920 Piła.