

DECYZJA

Na podstawie art.181 ust. 1 pkt.1 art. 183 ust. 1 , art. 201 ust. 1, 202,art. 203,art.211 ust. 1 , art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska / Dz. U. Nr 62 poz. 627 z późn. zm.. t.j. z 2006r. / Dz.U. nr 129 poz. 902 ze zm./, w związku z § 3 ust. 1 pkt. 29 rozporządzenia Rady ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów uwarunkowaniu na środowisko / Dz. U. Nr 257 , poz. 2573 z późn. zm. / oraz pkt 6 ppkt. 2 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości / Dz. U. Nr 122 , poz. 1055/, art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. Nr 98 poz. 1071 z 17 listopada 2000r. z zm.) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 12 grudnia 2005r. oraz aneksu do wniosku z dnia 17.01.2007r.przedłożonego przez **„WARTER„ Spółka Jawna Oddział Tarnówka , 77 – 416 Tarnówka**

udzielam

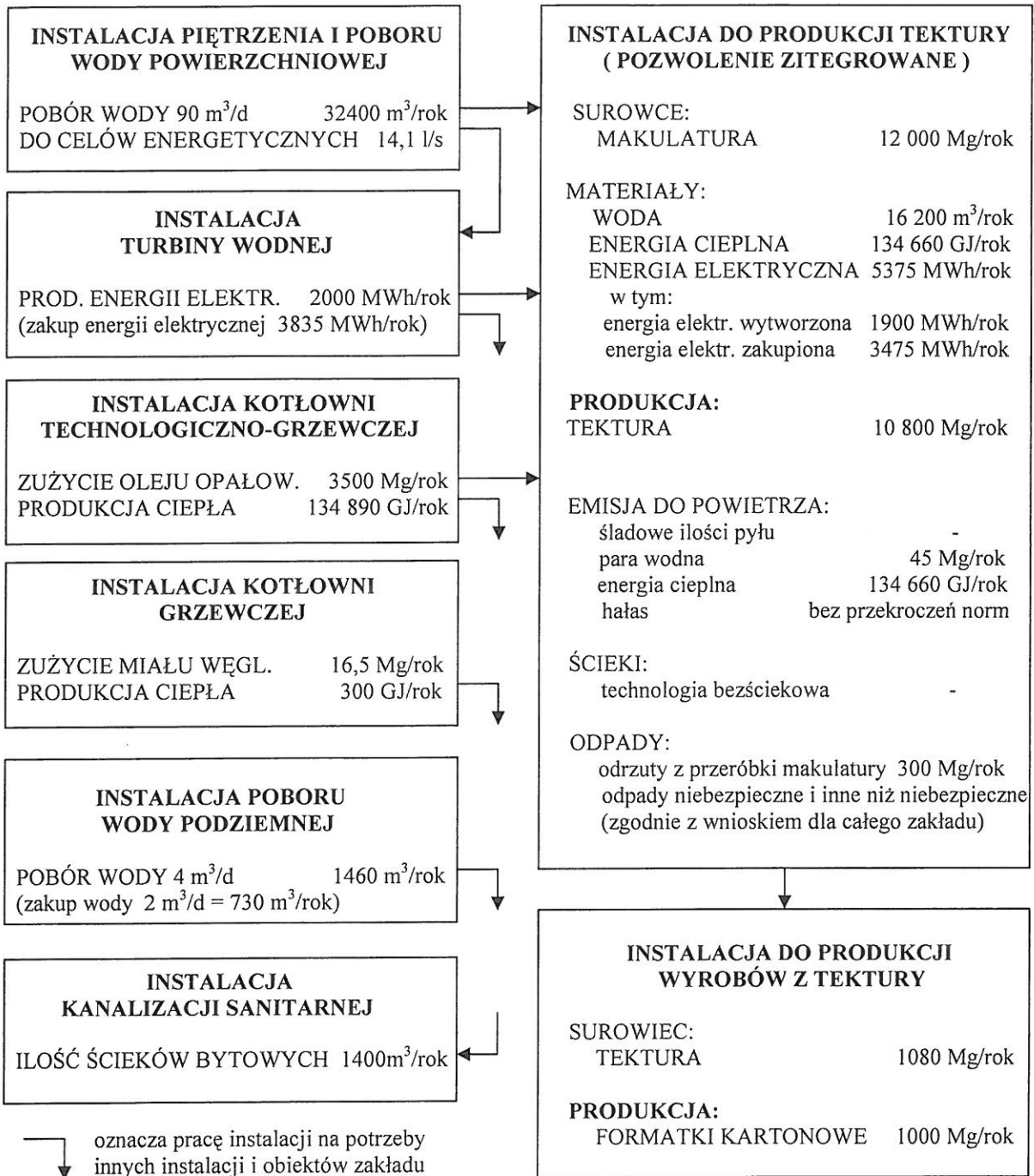
**WARTER „Spółka Jawna Oddział Tarnówka , 77 – 416 Tarnówka
pozwolenia zintegrowanego**

dla instalacji pn.: Produkcja tektury o wydajności ponad 20 Mg/dobę na terenie
„ WARTER „ Sp. J. w Tarnówce działka nr 119/28 , k.m..3, obręb Ptusza.

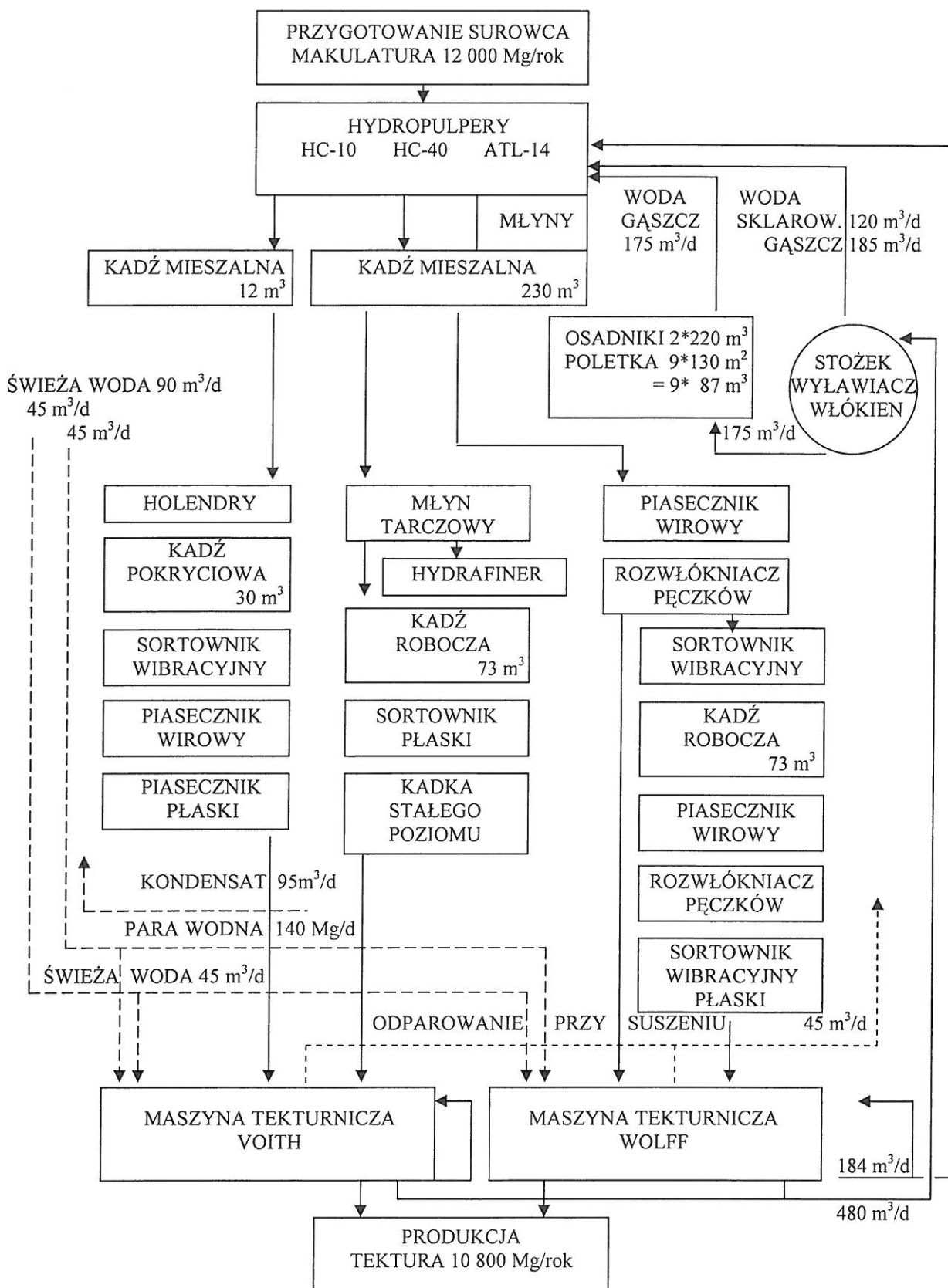
I. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji.

- 1. Blokowy schemat technologiczny wraz z bilansem masowym i rodzajami wykorzystywanych materiałów , surowców i paliw , istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska .**

**SCHEMAT TECHNOLOGII PRODUKCJI
DELIMITACJA INSTALACJI**



**SCHEMAT TECHNOLOGII PRODUKCJI
INSTALACJI DO PRODUKCJI TEKSTURY**



2. Informacje o energii wykorzystywanej lub wytwarzanej przez instalację

Zapotrzebowanie energii dla instalacji do produkcji tektury, uwzględniające przewidywaną zdolność produkcyjną zakładu, wynosi:

- energii elektrycznej 5375 MWh/rok
- energii cieplnej 134 660 GJ/rok

Energia elektryczna jest wytwarzana na instalacji turbiny wodnej, produkującej energię na potrzeby instalacji do produkcji tektury i innych instalacji na terenie zakładu oraz w okresach przestoju zakładu sprzedawanej w związku z włączeniem tej instalacji do krajowego systemu energetycznego.

- energia elektryczna wytwarzana na instalacji turbiny wodnej 2000 MWh/rok
- energia elektryczna zakupywana na potrzeby zakładu 3835 MWh/rok
- energia elektryczna zużywana na potrzeby instalacji do produkcji tektury 5375 MWh/rok
- energia elektryczna zużywana na potrzeby innych instalacji 360 MWh/rok
- energia elektryczna sprzedawana do krajowego systemu energetycznego 100 MWh/rok

Energia cieplna jest wytwarzana na instalacji kotłowni technologiczno-grzewczej zakładu, produkującej energię cieplną na potrzeby instalacji do produkcji tektury oraz na cele grzewcze:

- energia cieplna wytwarzana na instalacji kotłowni technologiczno-grzewczej 134 890 GJ/rok
- energia cieplna zużywana na potrzeby instalacji do produkcji tektury 134 660 GJ/rok
- energia cieplna zużywana na potrzeby grzewcze budynków zakładu 230 GJ/rok

oraz na instalacji kotłowni grzewczej budynku biurowego, produkującej energię cieplną na potrzeby ogrzewania budynku biurowego i świetlicy:

- energia cieplna wytwarzana na instalacji kotłowni grzewczej 300 GJ/rok
- energia cieplna zużywana na potrzeby grzewcze budynków zakładu 300 GJ/rok

3. Informacje o rodzaju instalacji, stosowanych urządzeniach i technologiach oraz charakterystyka techniczna źródeł powstawania i miejsc emisji

3.1 Zgodnie z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego, obowiązującego prowadzących instalacje do produkcji papieru i tektury od 01 stycznia 2006r., wydzielono instalację do produkcji tektury obejmującą zespół urządzeń produkcyjnych od fazy przyjęcia i segregacji makulatury, poprzez przerób makulatury na rozwłóknioną masę z hydropulperów, formowanie z masy taśmy tektury i suszenie na maszynach tekturniczych do formatowania gotowego wyrobu, w tym:

- hydropulpery, do których taśmociągami wprowadza się makulaturę uprzednio rozpakowaną (po usunięciu drutów pakujących), posegregowaną (na makulaturę pokryciową o jednolitym kolorze i pozostałą), oczyszczoną z zanieczyszczeń (domieszek plastikowych, wielomateriałowych, metalowych), wraz z zawracaną wodą technologiczną w celu rozwłóknienia do stężenia 4-6 %, w tym:
 - hydropulper HC-10 masy pokryciowej, wsad 150 kg,
 - hydropulper HC-40 masy wewnętrznej, wsad 650 kg,
 - hydropulper ATL-14 masy wewnętrznej, wsad 450 kg,
- kadzie mieszalne (stężenie masy ok.3-3,5 %), w tym:
 - kadź mieszalna masy pokryciowej o pojemności 12 m³,
 - kadź mieszalna masy wewnętrznej o pojemności 230 m³,
- urządzenia do mielenia masy, w tym:
 - młyny tarczowe i hydrafiner do mielenia masy wewnętrznej,
 - holendry do mielenia masy pokryciowej,
- kadzie robocze, w tym:
 - kadź do magazynowania masy pokryciowej o pojemności 30 m³,
 - kadź robocza dwukomorowa o pojemności 73 m³ każda do magazynowania masy wewnętrznej,
- sortowniki, piaseczniki (stężenie masy 0,8-1,0 %), w tym:
 - sortownik wibracyjny, piasecznik wirowy i piasecznik płaski do ostatecznego czyszczenia masy pokryciowej
 - sortownik płaski i kadka stałego poziomu do ostatecznego przygotowania masy wewnętrznej,
 - rozwłókniacz pęczków,

- stożek Antuine'a, w którym następuje sedymentacja gąszczu z wody nadmiarowej,
- osadnik poziomy dwukomorowy (dawny osadnik oczyszczalni ścieków) służący do sedymentacji wody nadmiarowej ze stożka sedymentacyjnego, z którego gąszcz oraz woda nadosadowa są zawracane do hydropulperów w celu otrzymania gąszczu o określonym stężeniu,
- maszyny tekturnicze, w tym:
 - maszyna tekturnicza VOITH do produkcji tektury o gramaturze 400 – 870 g/m² obejmującej rozcieńczenie masy (stężenie 0,6-0,8 %) wodą sklarowaną ze stożka sedymentacyjnego, nabieranie masy na sita cylindryczne, formowanie wstęgi na wale ssącym, suszenie wstęgi na cylindrach suszących i cylindrze połyskowym, krojenie podłużne i poprzeczne na arkusze i pakowanie na paletach,
 - maszyna tekturnicza WOLFF do produkcji tektury o gramaturze 1000-2000 g/m², obejmującej rozcieńczenie masy (stężenie 0,4-0,8 %) wodą sklarowaną ze stożka sedymentacyjnego, nabieranie masy na sita cylindryczne, nakładanie warstw i formowanie arkusza na walcu formatowym, prasowanie arkusza na prasie granitowej, suszenie arkuszy w suszarni, przycięcie arkuszy i pakowanie na paletach.
- instalacja piętrzenia wody na rzece Gwda i ujęcia wody powierzchniowej. Woda z ujęcia zasila instalację do produkcji tektury oraz instalację turbiny wodnej, a także instalację p.poż..

3.2 Odrębnymi instalacjami, nie będącymi przedmiotem wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego są:

- instalacja do produkcji wyrobów z tektury, stanowiąca odrębną instalację, wyposażona w zestaw maszyn do cięcia i profilowania arkuszy tektury na formatki kartonowe,
- instalacje kotłowni będące typowymi kotłowniami grzewczymi. Na terenie zakładu znajdują się dwie kotłownie wyposażone w kocioł olejowy i kocioł węglowy małej mocy. Podstawowa kotłownia jest wyposażona w kocioł LOOS o mocy 8,3 MW = 8,83 MWt wraz ze zbiornikiem nadziemnym oleju opałowego o pojemności 80 m³, dwupłaszczowym, z sygnalizacją wycieków.

Kotłownia budynku biurowego jest wyposażona w kocioł typu S-Z-34 o mocy max 0,034 MW = 0,049 MWt.

Kotłownie wytwarzają ciepło na potrzeby instalacji do produkcji tektury oraz ciepło na

ogrzewanie budynków na terenie zakładu i podlegające zgłoszeniu zgodnie z przepisami Prawa ochrony środowiska,

- obiekt energetyki wodnej włączony do krajowej sieci energetycznej,
- instalacja ujęcia wody podziemnej na cele socjalne i gospodarcze zakładu, nie związana z instalacją do produkcji tektury, ale wymagająca pozwolenia wodnoprawnego,
- instalacja kanalizacji sanitarnej, odprowadzająca ścieki komunalne do szczelnych zbiorników wybieralnych, nie wymagająca pozwolenia wodnoprawnego,
- instalację p.poż.

4. Emisja substancji do powietrza atmosferycznego.

4.1 Instalacja do produkcji tektury jest źródłem emisji do powietrza pary wodnej, nie będącej substancją zanieczyszczającą zgodnie z przepisami Prawa ochrony środowiska i przepisami szczególnymi do ustawy oraz źródłem emisji do powietrza ciepła wynikającego z technologii suszenia taśmy i arkuszy oraz śladowych ilości pyłu zawieszonego powstającego przy suszeniu,

4.1.1 Maszyna tekturująca VOITH

4.1.2 Maszyna tekturująca WOLFF

4.2 Instalacja do wyrobu formatek kartonowych

Z uwagi, że wymienione w pkt 4.1 oraz 4.2 instalacje nie emitują zanieczyszczeń do atmosfery, emisję z tych źródeł określa się na zero.

4.3 Jedynymi instalacjami emitującymi substancje normowane do powietrza są kotłownie, dla których wykonano obliczenia sprawdzające oddziaływanie zakładu na środowisko, instalacje kotłowni, z uwagi na wydajność kotłów, podlegają standardom emisyjnym, oraz podlegają zgłoszeniu i nie są objęte pozwoleniem zintegrowanym.

5. Emisja hałasu .

5.1/ Jedynymi zewnętrznymi źródłami hałasu są wyrzutnie dachowe wentylatorów budynku maszyny tekturującej VOITH i wentylator ścienny na budynku maszyny WOLFF,

5.2/ Pozostałe źródła hałasu, znajdujące się wewnątrz budynków, powodują hałas istotny

na **stanowiskach pracy**, natomiast z uwagi na masywną konstrukcję budynków, budowanych systemem tradycyjnym i niewielkie powierzchnie otworów okiennych i drzwiowych, mają niewielki wpływ na kształtowanie się poziomu hałasu wokół zakładu, w praktyce daleko mniejszy od obliczonego z uwagi na masywność dawnych konstrukcji oraz ekranujące działanie wielu elementów nie uwzględnianych w obliczeniach.

5.1.1 / Zewnętrzne źródła hałasu .

Źródło hałasu	Nr źródła	Współrzędne źródła			Czas pracy t		Moc akustyczna $L_{A\text{weq}t}$
		x [m]	y [m]	h [m]	dzień [h]	noc [h]	[dB(A)]
INSTALACJA DO PRODUKCJI TEKSTURY							
Wyrzutnia dachowa wentylatora stropowego budynku VOITH	1	85	82	7,0	16	8	82
Wyrzutnia dachowa wentylatora stropowego budynku VOITH	2	91	82	7,0	16	8	82
Wyrzutnia dachowa wentylatora stropowego budynku VOITH	3	97	81	7,0	16	8	82
Wyrzutnia dachowa wentylatora stropowego budynku VOITH	4	103	81	7,0	16	8	82
Wentylator ścienny na budynku WOLFF	5	121	171	3,0	16	8	89

Źródłami hałasu-budynkami są zarówno budynki związane z instalacją do produkcji tekstury, jak i budynki związane z odrębną instalacją do produkcji wyrobów z tekstury.

Ponadto w budynku przygotowania masy jest zlokalizowany warsztat, odrębny od instalacji do produkcji tekstury, który również jest źródłem hałasu. Jednak do obliczeń poziomu hałasu wokół zakładu należy uwzględnić wszystkie źródła hałasu należące do prowadzącego instalację do produkcji tekstury.

Źródłami hałasu-budynkami są budynki, w których znajdują się wewnętrzne źródła hałasu:

- budynek maszyny tekturkowej (maszyna VOITH)
- budynek maszyny tekturkowej (maszyna WOLFF) z kotłownią technologiczno-grzewczą
- budynek przygotowania masy (hydropulpery) łącznie z warsztatem

- budynek instalacji do produkcji wyrobów z tektury (gilotyny)
- budynek instalacji do produkcji wyrobów z tektury (obcinarka naroży, tygiel)

5.1.2 /Źródła-budynki hałasu .

Źródło hałasu	Nr źródła	Czas pracy t		Przegroda	Poziom dźwięku L_{Aeqti}	
		dzień [h]	noc [h]		dzień [dB(A)]	noc [dB(A)]
INSTALACJA DO PRODUKCJI TEKTURY						
Budynek maszyny tekturkowej (maszyna VOITH)	1	16	8	wszystkie	91,9	91,9
Budynek maszyny tekturkowej (maszyna WOLFF)	2	16	8	wszystkie	89,5	89,5
Budynek przygotowania masy (hydropulpery) oraz warsztat	3	16	8	wszystkie	84,6	84,6
INNE INSTALACJE NA TERENIE ZAKŁADU						
INSTALACJA DO PRODUKCJI WYROBÓW Z TEKTURY						
Budynek produkcji wyrobów z tektury (gilotyny)	4	16	8	wszystkie	87,6	87,6
Budynek produkcji wyrobów z tektury (obcinarka naroży, tygiel)	5	16	8	wszystkie	91,2	91,2

5.1.3. Wielkości dopuszczalne.

Poziom hałasu emitowanego przez zakład określa się dla najniekorzystniejszych 8 godzin w porze dziennej 6.⁰⁰ - 22.⁰⁰, oraz 1 najniekorzystniejszej godziny w porze nocnej 22.⁰⁰ - 6.⁰⁰.
Dopuszczalne natężenie hałasu w środowisku określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U.Nr 178,poz.1841)

Lp	Przeznaczenie terenu	Dopuszczalny poziom hałasu [dB(A)]			
		Drogi lub linie kolejowe [dB(A)]		Pozostałe źródła hałasu [dB(A)]	
		LAeqD dzień(16h)	LAeqN noc (8h)	LAeqD dzień (8h)	LAeqN noc (1h)
1	Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	55	50	50	40
2	Tereny leśne	hałas zewnętrzny nie podlega normowaniu			

6. Wymagania w zakresie proponowanych sposobów zapobiegania lub ograniczenia skutków awarii w związku z faktem magazynowania i stosowania w procesach technologicznych substancji chemicznych zaliczanych do niebezpiecznych art. 208 ust.2 pkt f ustawy z dnia 27.04.2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U.Nr 62,poz.627 z późn.zm.)

Wniosek obejmuje stosowania środków chemicznych, od stosowania których w toku normalnej produkcji zakład odstąpił. Jednakże na zlecenie niektórych zamawiających zakład będzie jednak kontynuował stosowanie dodatków, które w całości wchodzi w produkt, a ponieważ zastosowano obieg zamknięty wody technologicznej, substancje te nie będą się przedostawały do środowiska.

Proponowany sposób zapobiegania lub ograniczenia skutków awarii w związku z faktem magazynowania i stosowania w procesach technologicznych substancji chemicznych zaliczanych do niebezpiecznych sprowadza się do umieszczania pojemników ze środkiem na tacy zabezpieczającej otoczenie i zainstalowaniu pojemnika na obojętne materiały absorbujące (suchy piasek, ziemia okrzemkowa, zmielony kamień wapienny), które po zastosowaniu przy wylapywaniu rozlewów będą stanowić odpad zaliczany do niebezpiecznych dla środowiska oraz w przypadku sody kaustycznej umieszczanie worków z sodą kaustyczną w suchym zamkniętym pomieszczeniu.

7. Gospodarka odpadami.

7.1 Odpady poddawane recyklingowi w ramach procesu R3

Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady zakupywane do recyklingu		
03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1 500,0

15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8 100,0
19 12 01	Papier i tektura	700,0
20 01 01	Papier i tektura	500,0
Odpady własne kierowane do recyklingu		
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	400,0

7.2 Odzysk odpadów.

1) Odpadem poddawany odzyskowi będzie żużel:

10 01 01 Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów

(z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)

2) Ilość odpadu (żużla) poddanego odzyskowi wyniesie 2,6 Mg/rok

3) Miejszem prowadzenia działalności w zakresie odzysku będzie teren zakładu

4) Odpad będzie magazynowany na terenie zakładu w zasieku betonowym

5) Odpad będzie służył utwardzeniu dróg i placów na terenie zakładu

6) Zakład posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie

wykonywać działalność w zakresie odzysku odpadów, pracownicy będą przeszkoleni w zakresie wykonywanych czynności

7) nie określa się okresu wykonywania działalności w zakresie odzysku odpadów

(zgodnie z okresem obowiązywania pozwolenia na wytwarzanie odpadów)

Opis procesu recyklingu.

R3 - Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcenia)

Odpad – makulatura w belach po 300 kg, po przywiezieniu przez dostawcę i rozładowaniu jest magazynowana na placu częściowo zadaszonym, utwardzonym, przed halą rozwłókniaczy.

Po usunięciu opakowania w postaci drutów, kierowana jest na transportery taśmowe znajdujące się przy rozwłókniaczach (hydropulperach).

Przed nasunięciem na taśmociąg rozsuwa się bele równomiernie aby wyłapać widoczne zanieczyszczenia w postaci folii, tkanin czy innych zanieczyszczeń.

W rozwłókniaczach, mechanicznie, z dodaniem odpowiedniej ilości wody z oczyszczalni, razem z gąszczem, jest rozdrabniany odpad o kodach 03 03 08, 15 01 01, 19 12 01, 20 01 01, 03 03 07.

Po uzyskaniu odpowiedniego stopnia zmielenia, pulpa jest kierowana do kadzi, gdzie jest magazynowana a następnie pompami kierowana na piaseczniki, hydrocyklony, młyny do kadzi maszynowej roboczej, skąd dalej pompami na rafki trzęsakowe i w odpowiednim stężeniu na sita, gdzie jest formowana wstęgą, a po dalszej obróbce suszona na cylindrach lub w komorach.

7.3. Odpady niebezpieczne .

Lp.	Kod	Odpad	Ilość odpadów [kg/rok]
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	500,0
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB)	2000,0
3	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	200,0
4	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	2500,0
5	16 01 07*	Filtry olejowe	50,0
6	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	30,0
7	16 01 13*	Płyny hamulcowe	20,0
8	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	200,0
9	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	2200,0
10	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	50,0
11	16 02 15 *	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	100,0
12	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	1200,0

7. 3.1. Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu ,odzysku lub unieszkodliwiania odpadów .

Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod	Odpad	Sposób zagospodarowania
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Aktualnie odpad jest odbierany przez upoważnionego odbiorcę P.W. Robac w Bydgoszczy.
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB)	Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Aktualnie odpad jest odbierany przez upoważnionego odbiorcę P.W. Robac w Bydgoszczy.
3	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Aktualnie odpad jest odbierany przez upoważnionego odbiorcę P.W. Robac w Bydgoszczy.
4	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	Odpad będzie transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Odpad będzie odbierany przez firmę zajmującą się unieszkodliwianiem pojazdów.
5	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Aktualnie odpad jest odbierany przez upoważnionego odbiorcę P.W. Robac w Bydgoszczy.
6	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Aktualnie odpad jest odbierany przez upoważnionego odbiorcę P.W. Robac w Bydgoszczy.
7	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Aktualnie odpad jest odbierany przez upoważnionego odbiorcę P.W. Robac w Bydgoszczy.
8	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Aktualnie odpad jest przekazywany jednostce handlowej przy zakupie nowych akumulatorów.

Lp.	Kod	Odpad	Sposób zagospodarowania
9	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Aktualnie odpad jest odbierany przez upoważnionego odbiorcę P.W. Robac w Bydgoszczy.
10	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Aktualnie odpad jest odbierany przez upoważnionego odbiorcę P.W. Robac w Bydgoszczy
11	16 02 15 *	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Aktualnie odpad jest odbierany przez upoważnionego odbiorcę P.W. Robac w Bydgoszczy
12	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Aktualnie odpad jest odbierany przez upoważnionego odbiorcę P.W. Robac w Bydgoszczy.

7.3.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów .

Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod	Odpad	Miejsce i sposób magazynowania
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podręcznym, w zadaszonej wiacie o szczelnej, betonowej posadzce, w beczkach metalowych, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.

Lp.	Kod	Odpad	Miejsce i sposób magazynowania
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB)	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podręcznym, w zadaszonej wiacie o szczelnej, betonowej posadzce, w beczkach metalowych, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
3	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad jest magazynowany selektywnie, w budynku zakładu, w magazynie podręcznym, w tekturowym pojemniku, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
4	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	Odpad będzie magazynowany w budynku garażowym warsztatu transportu.
5	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podręcznym, w budynku warsztatu transportu, w beczkach metalowych, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
6	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podręcznym, w budynku warsztatu transportu, w beczkach metalowych, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
7	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podręcznym, w budynku warsztatu transportu, w beczkach metalowych, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
8	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podręcznym, w zadaszonej wiacie o szczelnej, betonowej posadzce, na drewnianych paletach, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.

Lp.	Kod	Odpad	Miejsce i sposób magazynowania
9	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podręcznym, w zadaszonej wiacie o szczelnej, betonowej posadzce, w beczkach metalowych, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
10	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podręcznym, w zadaszonej wiacie o szczelnej, betonowej posadzce, w pojemniku plastikowym, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi
11	16 02 15 *	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpad jest magazynowany selektywnie, w budynku zakładu, w magazynie podręcznym, w pojemniku, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi
12	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	Odpad jest magazynowany krótkotrwale, selektywnie, na terenie zakładu, w miejscu powstania (remontu), na paletach i foliowany. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.

7.3.3. Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod	Odpad	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury (<i>Odpady z mechanicznego przerobu makulatury nie nadające się do przerobu</i>)	1200,0
2	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury (<i>Odpady własne z mechanicznego przerobu tektury kierowane do recyklingu</i>)	400,0
3	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	0,03

Lp.	Kod	Odpad	Ilość odpadów [Mg/rok]
4	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2,6
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,05
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8,0
7	15 01 03	Opakowania z drewna	24,0
8	16 01 03	Zużyte opony	0,4
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	4,0
10	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10,0
11	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	0,05
12	17 04 02	Aluminium	0,1
13	17 04 05	Żelazo i stal	140,0
14	17 03 80	Odpadowa papa	2,5

7.3.4. Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.

Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod	Odpad	Sposób zagospodarowania
1	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury (<i>Odpady z mechanicznego przerobu makulatury nie nadające się do przerobu</i>)	Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Aktualnie odpad jest odbierany przez upoważnionego odbiorcę Ragn-Sells Polska Sp.z o.o. na składowisko w Nowym Kurowie.

Lp.	Kod	Odpad	Sposób zagospodarowania
2	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Odpad jest transportowany własnymi środkami transportu wewnętrznego zakładu. Odpad stanowi surowiec do produkcji i jest poddawany recyklingowi w zakładzie. R3 - Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcenia)
3	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Aktualnie odpad jest odbierany przez upoważnionego odbiorcę P.W. Robac w Bydgoszczy.
4	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Odpad będzie przekazywany indywidualnym odbiorcom. Odpad będzie zagospodarowywany we własnym zakresie na terenie zakładu do utwardzania dróg i placów zgodnie z procesem odzysku. R14 - Inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części.
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad jest transportowany własnymi środkami transportu wewnętrznego zakładu. Odpad stanowi surowiec do produkcji i jest poddawany recyklingowi w zakładzie. R3 - Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcenia)
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Aktualnie odpad jest odbierany przez upoważnionego odbiorcę „ZŁOTOMET” Poznań.
7	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad jest odbierany przez osoby fizyczne jako drewno opałowe.
8	16 01 03	Zużyte opony	Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Aktualnie odpad jest odbierany przez upoważnionego odbiorcę P.W. Robac w Bydgoszczy.

Lp.	Kod	Odpad	Sposób zagospodarowania
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad będzie transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Odpad będzie odbierany przez uprawnioną specjalistyczną firmę.
10	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Aktualnie odpad jest odbierany przez upoważnionego odbiorcę P.W. Robac w Bydgoszczy.
11	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Aktualnie odpad jest odbierany przez upoważnionego odbiorcę „Wtórpił” Piła.
12	17 04 02	Aluminium	Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Aktualnie odpad jest odbierany przez upoważnionego odbiorcę „Wtórpił” Piła.
13	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Aktualnie odpad jest odbierany przez upoważnionego odbiorcę „Wtórpił” Piła.
14	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Aktualnie odpad jest odbierany przez upoważnionego odbiorcę P.W. Robac w Bydgoszczy.

7.3.5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów .

Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod	Odpad	Miejsce i sposób magazynowania
1	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury (<i>Odpady z mechanicznego przerobu makulatury nie nadające się do przerobu</i>)	Odpad jest magazynowany selektywnie, na utwardzonym placu, w betonowym zasieku. Odpad nie jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.

Lp.	Kod	Odpad	Miejsce i sposób magazynowania
2	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury <i>(Odpady własne z mechanicznego przerobu tektury kierowane do recyklingu)</i>	Odpad jest magazynowany selektywnie na placu utwardzonym przed halą produkcyjną pod wiatą. Odpad jest częściowo zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
3	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podręcznym, w zadaszonej wiacie o szczelnej, betonowej posadzce, w beczkach metalowych, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
4	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpad jest magazynowany na placu utwardzonym w sąsiedztwie kotłowni. Odpad nie jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad jest magazynowany selektywnie na placu utwardzonym przed halą produkcyjną pod wiatą. Odpad jest częściowo zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podręcznym, w zadaszonej wiacie o szczelnej, betonowej posadzce, w pojemniku. Odpad nie jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
7	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad jest magazynowany selektywnie, w pomieszczeniu magazynowym budynku zakładu. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
8	16 01 03	Zużyte opony	Odpad jest magazynowany selektywnie, na placu na terenie zakładu. Odpad nie jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad będzie magazynowany krótkotrwale, w zadaszonej wiacie, na szczelnej, betonowej posadzce. Odpad będzie zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.

Lp.	Kod	Odpad	Miejsce i sposób magazynowania
10	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad jest magazynowany selektywnie, na utwardzonym placu. Odpad nie jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
11	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie warsztatu mechanicznego. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
12	17 04 02	Aluminium	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie warsztatu mechanicznego. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
13	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podręcznym, w zadaszonej wiacie o szczelnej, betonowej posadzce, w pojemniku. Odpad nie jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
14	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad jest magazynowany krótkotrwale, selektywnie, w miejscu powstania (remontu). Odpad nie jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.

8. Wody opadowe .

Na terenie fabryki tektury w Tarnówce występują wody opadowe i roztopowe wprowadzane są powierzchniowo do ziemi.

9. Ścieki przemysłowe

Ścieki przemysłowe nie są wytwarzane.

Fabryka tektury w Tarnówce pracuje w zamkniętym systemie obiegu wody technologicznej, w całości zawracanej do produkcji. Technologia ściekowo-odpadowa została zastąpiona technologią odpadową.

W przypadku sytuacji awaryjnych może dojść do konieczności wywiezienia na oczyszczalnię ścieków pewnej ilości zanieczyszczonej wody technologicznej obiegowej, jednak nie może to wynikać z normalnej pracy zakładu i nie może być traktowane jako produkcja ścieków.

10. Ścieki bytowe

Ścieki bytowe są związane z zatrudnieniem pracowników oraz sprzątaniami pomieszczeń. Instalacja kanalizacji sanitarnej z odprowadzeniem ścieków komunalnych do zbiorników Bezodpływowych . Jest odrębną instalacją, nie objętą wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

11. Pobór wody powierzchniowej lub podziemnej wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego

Ujęcie wód powierzchniowych nie pracuje wyłącznie na potrzeby instalacji do produkcji tektury.

Ujęcie wód podziemnych nie pracuje na potrzeby instalacji do produkcji tektury.

12. Pobór wody powierzchniowej lub podziemnej na potrzeby inne niż wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego .

Pobór wód powierzchniowych z ujęcia na rzece Gwdzie wynosi:

- na potrzeby instalacji do produkcji tektury (90 m³/d) 32 400 m³/rok
- obiekt energetyki wodnej max . (14,1 m³/s) 445 000 m³/rok

Zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym, wydanym przez Starostwo Powiatowe w Złotowie nr OS-6224/22/06 z dnia 06.10.2006r. obejmującego :

- wykonanie odbudowy jazu na rzece Gwdzie w km 49 + 450 w M. Tarnówka
- wykonanie przepławki dla ryb
- piętrzenie wód za pomocą grodzy do rzędnej 81,30 m npm w okresie wykonywania odbudowy jazu
- dopuszczalne wielkości poboru wody w okresie prowadzenia odbudowy jazu wynoszą 400 m³ / d do celów technologicznych

13. Emisja promieniowania jonizującego, ani niejonizującego promieniowania elektromagnetycznego nie występuje.

14. Spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki .

Spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki przez instalację do produkcji tektury w fabryce tektury „WARTER” Spółka Jawna Oddział Tarnówka, opracowano na podstawie „Dokumentu referencyjnego dla najlepszych dostępnych technik w przemyśle celulozowo-

papierniczym”, zatwierdzonego przez Komisję Europejską w grudniu 2001r.”, będącego wynikiem postanowień Dyrektywy Rady 96/61/EC w sprawie Zintegrowanego Zapobiegania i Ograniczania Zanieczyszczeń (IPPC) oraz publikacji „Najlepsze dostępne techniki (BAT) Wytyczne dla branży celulozowo-papierniczej”, wydanej przez Ministerstwo Środowiska w sierpniu 2005.

15. Ochrona środowiska przyrodniczego.

Ochrona prawna środowiska w rejonie lokalizacji i oddziaływania instalacji do produkcji tektury fabryki tektury w Tarnówce sprowadza się do przestrzegania ustaleń wynikających z aktualnego ustawodawstwa prawnego. Przepisy lokalne nie wprowadzają dodatkowych ograniczeń.

16. Informacja o oddziaływaniu emisji na środowisko jako całość

Oddziaływanie instalacji do produkcji tektury fabryki tektury w Tarnówce na środowisko jako całość można uznać za niewielkie w zakresie ogólnie pojętej emisji, nie stwarzające większych zagrożeń dla środowiska nawet w sytuacjach awaryjnych.

Spowodowane jest to rezygnacją z technologii ściekowo-odpadowej na rzecz technologii odpadowej bezściekowej oraz utrzymaniem prostej technologii produkcji tektury bez odbarwiania, bielenia i powlekania.

Oddziaływanie na środowisko wszystkich instalacji fabryki tektury w Tarnówce spełnia wszystkie normy w zakresie oddziaływania na powietrze atmosferyczne, oddziaływania akustycznego, oddziaływania na środowisko gruntowo-wodne, przyrodnicze i inne pozostałe elementy środowiska naturalnego.

17. Informacja o istniejącym lub możliwym oddziaływaniu transgranicznym na środowisko

Fabryka tektury w Tarnówce nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

18. Wymagania technologii stosowanej w nowo uruchamianych lub zmienianych w sposób istotny w instalacjach i urządzeniach .

Instalacja do produkcji tektury w Tarnówce nie jest instalacją nowo uruchamianą, ani pod względem inwestycyjnym w sposób istotny zmienianą, natomiast jest instalacją zmienianą pod względem technologicznym, w związku z czym pośrednio dotyczą jej ustalenia art.143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. – Prawo ochrony środowiska (Dz.U.Nr 62,poz.627). W miejsce otwartego

obiegu wody i odprowadzania ścieków produkcyjnych do rzeki Gwdy zastosowano całkowite domknięcie obiegów wodnych, w wyniku czego nie powstają ścieki przemysłowe.

Aktualnie stosowana technologia produkcji tektury w Tarnówce:

1. Nie przewiduje stosowania substancji o dużym potencjale zagrożeń.
2. Efektywne wykorzystanie energii – energia elektryczna i ciepła jest wykorzystana w zakresie niezbędnym do prawidłowego prowadzenia procesu technologicznego, stosowane jest oświetlenie energooszczędne, budynki są ogrzewane zgodnie z wymaganiami normatywnymi.
3. Racjonalne zużycie wody i innych surowców – ilość wody świeżej używana w procesie produkcyjnym jest ściśle określona wymaganiami technologicznymi. Zamknięcie obiegu wodnego spowodowało znaczny spadek zużycia wody. Według informacji zawartej w decyzji Nr OŚ-6223/24/03 z dnia 23.04.2004r. pozwolenia wodnoprawnego, maksymalne zapotrzebowanie wody do celów produkcyjnych określono na 400 m³/dobę, aktualnie średnie zapotrzebowanie wody wynosi ok. 90 m³/dobę. Racjonalne zużycie surowców i paliw jest wynikiem stałego nadzoru technicznego w zakładzie.
4. Stosowanie technologii bezodpadowych – stosowana technologia nie pozwala na produkcję bezodpadową, stosuje się natomiast recykling odpadów z produkcji tektury.
5. Rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji – przyjęta technologia jest źródłem śladowych emisji pyłu, natomiast charakterystykę emisji z kotłowni przedstawiono we wcześniejszej części wniosku. Emisje nie powodują przekroczeń norm dopuszczalnych.
6. Wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod – stosowana technologia produkcji tektury jest typową technologią przemysłową, ograniczoną wydajnością maszyn. Zastosowane maszyny są oryginalnymi urządzeniami, a metody produkcji nie różnią się w istotny sposób od innych technologii do produkcji tektury. Różnice występują w stopniu zamknięcia obiegu wodnego; tendencją jest dążenie do maksymalnego domknięcia obiegów wodnych.
7. Cykl życia produktów – produkowana tektura stanowi półprodukt dla wytwarzania opakowań wysokojakościowych w innych zakładach, w około 10% jest przeznaczana na produkcję wyrobów typu formatki kartonowe, które stanowią opakowania jednokrotnego użycia a ich cykl życia jest bardzo krótki.
8. Postęp naukowo-techniczny – przyjęta technologia zawiera rozwiązania ogólnie uznane za zgodne z postępowaniem naukowo-technicznym, zalecane do stosowania.

19. Proponowane sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Fabryka tektury w Tarnówce, z uwagi na eksploatację instalacji do produkcji tektury, nie stanowi zakładu o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku w rozumieniu art.248 ustawy z dnia

27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska i nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym.

Sytuacje awaryjne, polegające na wyłączeniach prądu, awarii urządzeń, przerwach w dostawie wody itp. zdarzeniach oznaczając jedynie przerwę w produkcji, mogą spowodować czasowy brak oddziaływania zakładu na środowisko, natomiast nie powodują zagrożenia dla środowiska. Zniszczona partia wyrobu na każdym etapie jego produkcji może być zawrócona do produkcji w formie odpadu poddanego recyklingowi.

Zasilanie elektryczne jest jednostronne z kierunku Jastrowia linią 10 kW. Aktualnie trwają prace projektowe dotyczące zmiany zasilania z 10 kW na 15 kW, aby włączyć obok zasilania z elektrowni w Jastrowiu również zasilanie z elektrowni w Ptuszy.

Jedynym przypadkiem sytuacji awaryjnej, niezależnej od prowadzącego instalację może być anomalia pogodowa o krótkotrwałych i bardzo intensywnych opadach.

Zakładając maksymalne technologiczne obciążenie poletek o ogólnej pojemności 783 m³ wodami technologicznymi o objętości 600 m³ (jest to zakładana maksymalna ilość wody technologicznej gromadzonej na poletkach), otrzymujemy rezerwę pojemności.

Rezerwa pojemności poletek wynosi 28 % opadu rocznego oraz jest 20 krotnie większa od wielkości opadu ulewnego deszczu o nasileniu, jakiego można się spodziewać raz na dwa lata.

W tej sytuacji nie należy się spodziewać sytuacji przepełnienia poletek, przedostania się wód technologicznych do rzeki Gwdy i jej zanieczyszczenia.

20. Wyniki pomiarów wielkości emisji, jeżeli przeprowadzenie pomiarów było wymagane .

Pomiary emisji na instalacji do produkcji tektury nie były wymagane i nie były wykonywane. Pomiary emisji na instalacji kotłowni technologiczno-grzewczej, nie podlegającej pozwoleniu na emisję substancji do powietrza, nie są wymagane.

21. Zmiany wielkości emisji, jeżeli nastąpiły po uzyskaniu ostatniego pozwolenia dla instalacji .

Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego obejmuje wydzieloną w drodze delimitacji instalację do produkcji tektury, natomiast w zakresie odpadów – odpady wytwarzane na terenie fabryki tektury w Tarnówce na wszystkich instalacjach.

Pozwolenie na emisję substancji do powietrza na instalację do produkcji tektury nie było nigdy wydane, ponieważ nie było wymagane. Decyzje dotyczące odpadów były wydane dla poprzedniego właściciela.

Zmiany w zakresie emisji, dotyczące przedmiotowej instalacji, obejmują:

- w zakresie emisji do powietrza określenie emisji z instalacji do produkcji tektury,
- w zakresie produkcji odpadów korektę rodzajów i ilości odpadów zgodnie z aktualnie posiadanymi danymi dotyczącymi aktualnego właściciela instalacji.

22. Proponowane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji oraz proponowany termin zakończenia tych działań

Instalacja do produkcji tektury nie będzie powodować przekroczeń obowiązujących norm w zakresie ochrony środowiska, a jej eksploatacja nie będzie wymagała ustanowienia obszaru ograniczonego użytkowania.

23. Sposoby zapobiegania lub ograniczenia wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza

Instalacja do produkcji tektury jest źródłem śladowych emisji pyłu do powietrza.

Źródłem emisji substancji na terenie zakładu jest spalanie oleju opałowego i miału węgla kamiennego w kotłowniach, które nie są objęte wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Ograniczenie emisji polega na spalaniu oleju opałowego, który jest paliwem niskoemisyjnym o wysokiej kaloryczności i niskim poziomie zanieczyszczeń.

Technologia do produkcji tektury stosowana w fabryce tektury w Tarnówce nie powoduje przekroczeń obowiązujących norm w zakresie ochrony środowiska. Również kotłownie, opalane olejem i miałem węgla kamiennego, nie powodują przekroczeń. W związku z powyższym nie przewiduje się wprowadzania innych środków technicznych mających na celu ograniczenie emisji substancji do powietrza.

24. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadu lub ograniczenia ilości i jego negatywnego oddziaływania na środowisko.

W procesie technologicznym powstają odpady, które można podzielić na odpady związane bezpośrednio z działaniem instalacji do produkcji tektury, odpady pośrednio związane z prowadzeniem produkcji oraz powstające okresowo odpady remontowe.

Opadami związanymi bezpośrednio z produkcją są odpady z przerobu makulatury w postaci mechanicznie wydzielonych odrzutów z przeróbki makulatury. Ilość tych odpadów wynika z jakości makulatury użytej jako surowca oraz koniecznych do uzyskania parametrów wytwarzanego wyrobu. Ograniczenie odpadów nie jest możliwe, ponieważ prowadzący instalację nie ma bezpośredniego

wpływu na jakość dostarczanej makulatury. Zmniejszenie ilości odpadów wiązałoby się z pogorszeniem jakości gotowego wyrobu.

Odpadów pośrednio związanych z produkcją (zużyte świetlówki, złom stalowy, tworzywa sztuczne, odpady opakowaniowe) jest niewiele, a ich ilość jest związana z naturalnym zużyciem urządzeń. W tym wypadku prowadzący instalację nie ma większego wpływu na ilość odpadów.

Odpady remontowe powstają okresowo, w czasie prowadzenia prac remontowo-naprawczych (np. wymiana pokrycia dachu), ich ilość jest związana z zakresem remontu i aktualnym stanem technicznym budynków. Prowadzący instalację nie ma większego wpływu na ilość tych odpadów.

25. Sposoby zapobiegania lub ograniczenia wielkości emisji hałasu do środowiska .

Instalacja do produkcji tektury w niewielkim stopniu oddziałuje na środowisko pod względem hałasu. Maszyny i urządzenia będące źródłami hałasu znajdują się w budynkach i ich oddziaływanie zewnętrzne nie jest duże.

Wentylatory są w większości zabudowane w przestrzeni stropowej budynku, co zdecydowanie wpływa na ograniczenie wielkości emisji hałasu. Dodatkowo zakład sukcesywnie, w miarę prowadzonych remontów, będzie wymieniał stare wentylatory na wentylatory nowej generacji o niskim poziomie hałasu.

Lokalizacja fabryki w Tarnówce, w otoczeniu terenów niezabudowanych, głównie leśnych, nie powoduje przekroczeń obowiązujących norm w zakresie hałasu i pozwala na funkcjonowanie zakładu bez stwarzania uciążliwości dla terenów sąsiadujących.

26. Proponowane procedury monitorowania procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia wymogów ochrony środowiska

26.1. Monitoring wykorzystania materiałów, surowców, wody, paliw i energii

Monitoring wykorzystania materiałów, surowców, wody, paliw i energii należy prowadzić w zakresie szacowania efektywności wykorzystania mediów, w szczególności wody, paliw i energii. Prowadzący instalację powinien zgodnie z ogólnymi zasadami Prawa ochrony środowiska oraz najlepszej dostępnej techniki monitorować w formie rejestru ilości:

- ilość surowca – makulatury wprowadzonej do produkcji,
- ilość produkowanej tektury,
- ilość produkowanych wyrobów z tektury,
- zużycie wody świeżej,
- zużycie energii elektrycznej (produkcję, zakup, sprzedaż),
- zużycie oleju opałowego,

- prowadzenie dobowych rejestrów ilości pobieranej wody i odprowadzanych ścieków dla wyżej wymienionej instalacji w oparciu o urządzenia pomiarowe / wodomierz dla ilości pobieranej wody , przepływomierz dla ilości odprowadzanych ścieków /,
- zużycie energii cieplnej (na podstawie ilości i parametrów opału).

Ilości zużytej wody i energii należy monitorować na podstawie zainstalowanych liczników.

26.2. Monitoring emisji substancji do powietrza atmosferycznego

W świetle przepisów art.148 ustawy – Prawo ochrony środowiska i rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U.Nr 283,poz.2842) instalacje do produkcji tektury nie podlegają obowiązkowi wykonywania pomiarów emisji do powietrza.

Kotłownie, stanowiące odrębne instalacje, nie objęte pozwoleniem zintegrowanym, wymagające zgłoszenia, nie podlegają obowiązkowi wykonywania pomiarów emisji.

Informacje i dane z zakresu korzystania ze środowiska należy przekazywać marszałkowi województwa i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska do końca miesiąca po upływie półrocza, zgodnie ze wzorami formularzy zawartymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24.03.2004r. (Dz.U.Nr 53, poz.481).

26.3 Monitoring wytwarzanych odpadów .

Zgodnie z art. 36 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (Dz.U.Nr 62,poz.628) prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, sporządzanej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz.U.2001.152.1736) oraz rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U.Nr 112,poz.1206) i innymi aktualnie obowiązującymi aktami prawnymi. Ewidencję należy przechowywać przez okres 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

Zbiorcze zestawienie danych o wytwarzanych odpadach należy przekazywać marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów, w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy zgodnie ze wzorami formularzy zawartymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001r. (Dz.U.Nr 152,poz.1737).

26.4. Monitoring emisji hałasu

Monitoring hałasu należy prowadzić w drodze pomiarów hałasu zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U.Nr 283,poz.2842). Pomiary należy wykonywać raz na dwa lata.

W celu oceny warunków akustycznych w otoczeniu instalacji fabryki tektury w Tarnówce, proponuje się przeprowadzanie pomiarów hałasu w środowisku na najbliższej zabudowie mieszkalnej, tj. od strony wschodniej na granicy terenu budynku zabudowy mieszkalnej jednorodzinnej.

Wyniki pomiarów należy przedstawiać, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobu ich prezentacji (Dz.U.Nr 59,poz.529).

26.5. Deklarowany termin i sposób zakończenia eksploatacji instalacji lub jej oznaczonej części, niestwarzający zagrożenia dla środowiska, jeżeli zakończenie jest przewidywane w okresie obowiązywania pozwolenia

W okresie obowiązywania pozwolenia nie jest przewidziane zakończenie eksploatacji instalacji do produkcji tektury w Tarnówce.

26.6. Deklarowany łączny czas dalszej eksploatacji instalacji, jeżeli ma on wpływ na określenie wymagań ochrony środowiska oraz deklarowany sposób dokumentowania czasu tej eksploatacji .

Nie deklaruje się łącznego czasu dalszej eksploatacji instalacji.

26.7. Czas, na jaki ma być wydane pozwolenie

Proponuje się ustalić ważność pozwolenia na 10 lat od daty jego wydania.

Na jednostkę mogą być nałożone dodatkowe obowiązki, jeżeli będzie tego wymagał interes ochrony środowiska.

U z a s a d n i e n i e

WARTER „Spółka Jawna Oddział Tarnówka , 77 – 416 Tarnówka –wystąpiła

z wnioskiem do Starosty Złotowskiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji – pn.: Produkcja tektury o wydajności ponad 20 Mg/dobę na terenie „ WARTER „, Sp. J. w Tarnówce działka nr 119/28 , k.m..3, obręb Ptusza.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z § 3 ust. 1 pkt. 29 rozporządzenia Rady ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów uwarunkowaniu na środowisko / Dz. U. Nr 257 , poz. 2573 z późn. zm. ./ oraz pkt 6 ppkt. 2 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości / Dz. U. Nr 122 , poz. 1055 /.

Organem właściwym w w/w sprawie jest Starosta.

Wnioskodawca przy piśmie z dnia 12 grudnia 2005 roku przedłożył dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej w wysokości 2,769.83 zł.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest „Wniosek do Starosty Złotowskiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji - pn.: Produkcja tektury o wydajności ponad 20 Mg/dobę na terenie „ WARTER „, Sp. J. w Tarnówce działka nr 119/28 , k.m..3, obręb Ptusza. Opracowany przez Pracownię Projektową mgr inż. Jacek Demel , 47 – 837 Opole , ul. Wrocławska 107. W toku prowadzonego postępowania wnioskodawca przedłożył aneks do wniosku zawierający uzupełnienia określone pismem Starosty Złotowskiego nr OŚ. 7635/174/05/06 z dnia 18.04.2006r. oraz WIOŚ w Poznaniu Delegatura w Pile z dnia 27.01.2006r.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek Starosta Złotowski zgodnie z art. 32 ust. 1 pkt. 1 oraz art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r Prawo Ochrony Środowiska, ogłoszeniem z dnia 04. 04. 2006r. znak OS.7633/174/05/06 oraz w dniu 16.05.2007r.. znak OS. 7635/ 10/07 ogłosił o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych, wniosku, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od daty ukazania się ogłoszenia. Przedmiotowe ogłoszenie w dniach 04.04.2006r. do 27.04.2006r. oraz od dnia 16.05.2007r do 10.06.2007r. zamieszczono na stronie internetowej Starosty Złotowskiego, na tablicy ogłoszeń Starosty Złotowskiego oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu gminy Tarnówka.

W określonym terminie, a także w trakcie postępowania nie wniesiono żadnych uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie.

Pismem z dnia 27.12.2005r. znak OS.7635/181/05 na podstawie art. 61 §4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U.z 2000r. nr 98, poz. 1071 z późniejszymi zmianami) oraz zgodnie z art. 209 ust.1 oraz 211 ust.3 a , Prawo ochrony środowiska zawiadomiono Wojewódzki Inspektorat Ochrony środowiska Poznaniu, Delegatura w Pile o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla w/w instalacji.

Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu. Delegatura w Pile w przewi - dzianym ustawowo terminie zgłosił sprzeciw co do udzielenia w/w pozwolenia.

Starosta Złotowski pismem nr OS.7635/174/05/06 z dnia 18.04.2006r. wezwał wnioskodawcę do dostosowania wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego do wymagań przewidzianych do w/w wniosku wraz z uwzględnieniem uwag zawartych w piśmie WIOŚ Poznań Delegatura w Pile .

„ WARTER „, Spółka Jawna Oddział Tarnówka pismem z dnia 17.01.2007r. złożył ANEKS do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego , zawierający uzupełnienie określone pismem Starosty Złotowskiego nr OŚ. 7635/174/05/06 z dnia 18.04.2006r. oraz WIOŚ w Poznaniu Delegatura w Pile z dnia 27.01. 2006r.

Starosta Złotowski pismem nr OS.7635/10 / 07 z dnia 13.03.2007r. zwrócił się do WIOŚ Poznań Delegatura w Pile o uzgodnienie wniosku wraz z aneksem. W/w zaproponował pismem z dnia 26.03.2007r. nr PDI.bs.0712-4/07 przesłanie projektu decyzji w przedmiocie wydania pozwolenia , co pozwoli na ustosunkowanie się do zawartych zapisów. Projekt decyzji pismem nr PDI.b.s.0712-4/07 z dnia 29.06.2007r. został uzgodniony z uwagą uwzględnioną w ostatecznej decyzji .

Na podstawie art. 188 i art. 211 prawo ochrony środowiska w pkt.1 i 2 oraz 3 niniejszej decyzji określono rodzaj i parametry techniczne oraz technologiczne instalacji istotne z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska.

Analiza przedłożonego wniosku wykazała , że emisja substancji do powietrza z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym jest śladowa i określono ją jako zero. Jedynymi instalacjami emitującymi substancje normatywne do powietrza są kotłownie, które podlegają zgłoszeniu ale nie są objęte pozwoleniem zintegrowanym.

Z przedstawionej dokumentacji wynika , że instalacja do produkcji tektury , która jest przedmiotem pozwolenia jest źródłem emisji do powietrza pary wodnej, nie będącej substancją zanieczyszczającą.

Poziom hałasu emitowanego przez zakład określa się dla najniekorzystniejszych 8 godzin w porze dziennej 6.⁰⁰ - 22.⁰⁰, oraz 1 najniekorzystniejszej godziny w porze nocnej 22⁰⁰ - 6⁰⁰. Dopuszczalne natężenie hałasu w środowisku określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U.Nr 178,poz.1841)

Przedstawione wyniki obliczeń hałasu świadczą o tym , że działalność zarówno instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego , jak i całego zakładu nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Miejsca pomiarów przyjęto zgodnie z wnioskiem inwestora , natomiast zakres monitoringu akustycznego określono zgodnie z art. 147 ustawy Prawo ochrony środowiska i § 8 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji/ Dz. U. nr 283 , poz. 2842/.

Zgodnie z tymi przepisami dla instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego , raz na dwa lata prowadzi się okresowe pomiary w środowisku.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 17 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. odpadach / Dz. U. nr 62 , poz. 628 z późn. zm. / określono w pkt.7 niniejszej

decyzji rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania , odzysku, recyklingu , miejsc ich magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami.

Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami. Wytworzone na terenie zakładu odpady są przekazywane firmom specjalistycznym posiadającym zezwolenie właściwego organu na ich zagospodarowanie.

Czas magazynowania odpadów nie przekracza terminów określonych w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001r. – o odpadach/ Dz. U. nr 62 poz. 628 ze zm./.

Fabryka tektury w Tarnówce pracuje w zamkniętym systemie obiegu wody technologicznej, w całości zawracanej do produkcji. Technologia ściekowo-odpadowa została zastąpiona technologią odpadową.

W przypadku sytuacji awaryjnych może dojść do konieczności wywiezienia na oczyszczalnię ścieków pewnej ilości zanieczyszczonej wody technologicznej obiegowej, jednak nie może to wynikać z normalnej pracy zakładu i nie może być traktowane jako produkcja ścieków.

Ścieki bytowe są związane z zatrudnieniem pracowników oraz sprzątnięciem pomieszczeń. Instalacja kanalizacji sanitarnej z odprowadzeniem ścieków komunalnych do zbiorników wybieralnych jest odrębną instalacją, nie objętą wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym, wydanym przez Starostwo Powiatowe w Złotowie nr OS-6224/22/06 z dnia 06.10.2006r. obejmującego wykonanie odbudowy jazu na rzece Gwdzie w km 49 + 450 w M. Tarnówka, określono pobór wody do celów technologicznych w ilości 400m³ /dobę .

Ostateczne określenie poboru wody powierzchniowej może nastąpić zgodnie z art. 216 ust. 1 –po przeprowadzonej analizie wydanego pozwolenia po okresie 5 letnim.

Ochrona prawna środowiska przyrodniczego w rejonie lokalizacji i oddziaływania instalacji do produkcji tektury fabryki tektury w Tarnówce sprowadza się do przestrzegania ustaleń wynikających z aktualnego ustawodawstwa prawnego.

Przepisy lokalne nie wprowadzają dodatkowych ograniczeń.

Zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska określono w pkt. 19 niniejszej decyzji sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

W niniejszej decyzji stwierdzono brak możliwości transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

Dla przedmiotowej instalacji nie przewiduje się innych emisji niż wynikające z normalnej eksploatacji.

Termin obowiązywania pozwolenia określono zgodnie z terminem wnioskowanym na 10 lat , tj. do dnia 18.07.2017 roku.

Spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki przez instalację do produkcji tektury w fabryce tektury „WARTER” Spółka Jawna Oddział Tarnówka, opracowano na podstawie

„Dokumentu referencyjnego dla najlepszych dostępnych technik w przemyśle celulozowo-papierniczym”, zatwierdzonego przez Komisję Europejską w grudniu 2001r.”, będącego wynikiem postanowień Dyrektywy Rady 96/61/EC w sprawie Zintegrowanego Zapobiegania i Ograniczania Zanieczyszczeń (IPPC) oraz publikacji „Najlepsze dostępne techniki (BAT) Wytyczne dla branży celulozowo-papierniczej”, wydanej przez Ministerstwo Środowiska w sierpniu 2005.

Przedstawiona analiza wniosku wykazała, że w aktualnym stanie prawnym instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc powyższe pod uwagę w świetle obowiązujących przepisów orzeczono jak w sentencji.



Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Pile, za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Otrzymują:

1. WARTER Spółka Jawna
ul. Wojska Polskiego 75, 21 – 550 Terespol
2. WARTER SP. J. Oddział Tarnówka
77- 416 Tarnówka,
3. A/a S.E.

Z up. STAROSTY
mgr inż. Bronisław Kalas
Dyrektor Wydziału
Ochrony Środowiska, Rolnictwa
i Leśnictwa

Do wiadomości:

1. Wójt Gminy Tarnówka
2. Urząd Marszałkowski Województwa Wielkopolskiego
Departament Środowiska
3. WIOŚ Poznań Delegatura w Pile