

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt.1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 ust. 1, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2008 r. nr 25 poz. 150 ze zm.), w związku z § 3 ust. 1 pkt. 29 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. nr 257, poz. 2573 ze zm.) oraz pkt 6 ppkt. 2 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. nr 122, poz. 1055), art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. z 2000 r. Dz. U. nr 98 poz. 1071 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 31 marca 2009 r. oraz aneksu do wniosku z dnia 29 kwietnia 2008 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego nr OS.7635/10-2/07 z dnia 18 lipca 2007 r. przedłożonego przez

WARTER spółka jawna ul. Koralkowa 60, 02-967 Warszawa
Oddział nr 1 w Tarnówce 77-416 Tarnówka, Tarnowski Młyn 2A

orzekam

zmienić pozwolenie zintegrowane nr OS.7635/10-2/07 z dnia 18 lipca 2007 r.

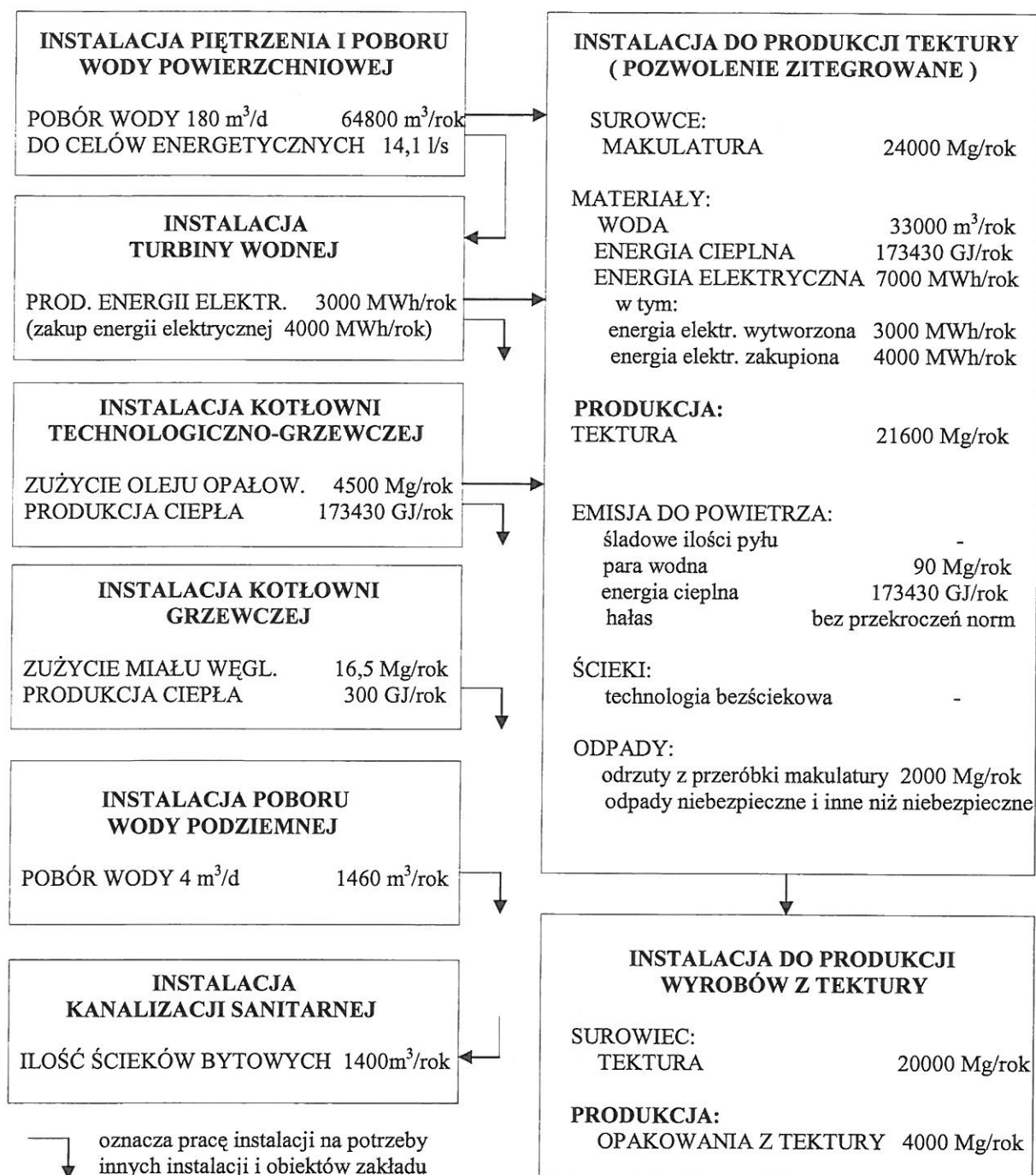
w następujący sposób:

zmienione punkty otrzymują brzmienie jak niżej, pozostałe punkty pozostają bez zmian.

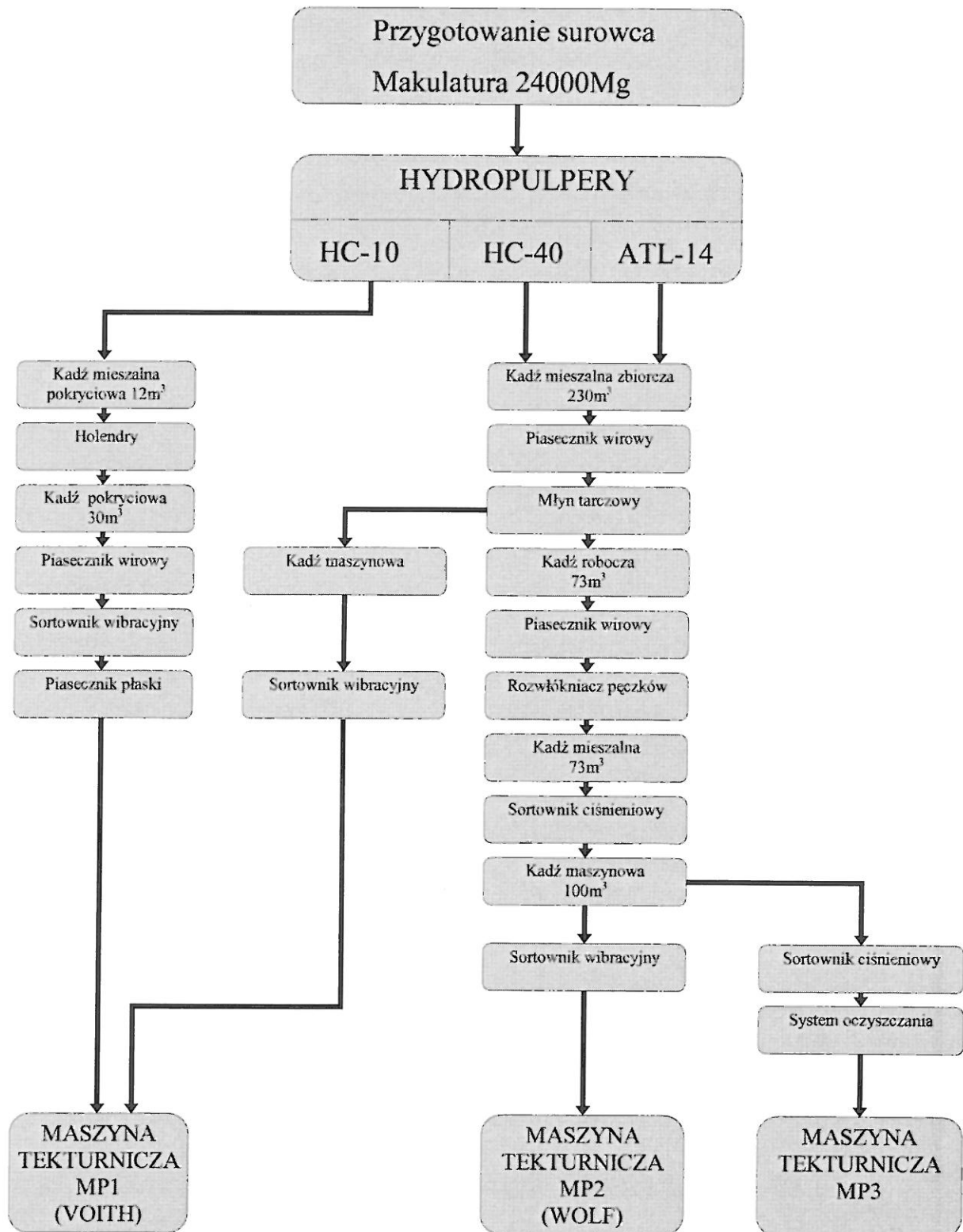
I. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji.

1. Blokowy schemat technologiczny wraz z bilansem masowym i rodzajami wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska .

SCHEMAT TECHNOLOGII PRODUKCJI



**SCHEMAT TECHNOLOGII PRODUKCJI
INSTALACJI DO PRODUKCJI TEKTURY**



2. Informacje o energii wykorzystywanej lub wytwarzanej przez instalację

Zapotrzebowanie energii dla instalacji do produkcji tektury, uwzględniające przewidywaną zdolność produkcyjną zakładu, wynosi:

- energii elektrycznej 7000 MWh/rok
- energii cieplnej 173 430 GJ/rok

Energia elektryczna jest wytwarzana na instalacji turbiny wodnej, produkującej energię na potrzeby instalacji do produkcji tektury i innych instalacji na terenie zakładu oraz w okresach przestoju zakładu sprzedawanej w związku z włączeniem tej instalacji do krajowego systemu energetycznego.

- energia elektryczna wytwarzana na instalacji turbiny wodnej – 3000 MWh/rok
- energia elektryczna zakupywana na potrzeby zakładu – 4000 MWh/rok
- energia elektryczna zużywana na potrzeby instalacji do produkcji tektury – 6640 MWh/rok
- energia elektryczna zużywana na potrzeby innych instalacji – 360 MWh/rok
- energia elektryczna sprzedawana do krajowego systemu energetycznego – 150 MWh/rok

Energia cieplna jest wytwarzana na instalacji kotłowni technologiczno-grzewczej zakładu, produkującej energię cieplną na potrzeby instalacji do produkcji tektury oraz na cele grzewcze:

- energia cieplna wytwarzana na instalacji kotłowni technologiczno-grzewczej – 173 430 GJ/rok
 - energia cieplna zużywana na potrzeby instalacji do produkcji tektury – 173 200 GJ/rok
 - energia cieplna zużywana na potrzeby grzewcze pomieszczeń technicznych zakładu – 230 GJ/rok
- oraz w instalacji kotłowni grzewczej budynku administracyjnego:
- energia cieplna wytwarzana w instalacji kotłowni grzewczej – 300 GJ/rok

3. Informacje o rodzaju instalacji, stosowanych urządzeniach i technologiach oraz charakterystyka techniczna źródeł powstawania i miejsc emisji

3.1 Zgodnie z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego, obowiązującego prowadzących instalacje do produkcji papieru i tektury od 1 stycznia 2006 r., wydzielono instalację do produkcji tektury obejmującą zespół urządzeń produkcyjnych od fazy przyjęcia i segregacji makulatury, poprzez przerób makulatury na rozwłóknioną masę z hydropulperów, formowanie z masy taśmy tektury i suszenie na maszynach tekturNICZYCH do formatowania gotowego wyrobu, w tym:

- hydropulpery, do których taśmociągami wprowadza się makulaturę uprzednio rozpakowaną (po usunięciu drutów pakujących), posegregowaną (na makulaturę pokryciową o jednolitym kolorze i pozostałą), oczyszczoną z zanieczyszczeń (domieszek plastikowych, wielomateriałowych, metalowych), wraz z zawracaną wodą technologiczną w celu rozwłóknienia do stężenia 4-6 %, w tym:
 - hydropulper HC-10 masy pokryciowej, wsad 150 kg,
 - hydropulper HC-40 masy wewnętrznej, wsad 650 kg,
 - hydropulper ATL-14 masy wewnętrznej, wsad 450 kg,
- kadzie mieszalne (stężenie masy ok.3-3,5 %), w tym:
 - kadź mieszalna masy pokryciowej o pojemności 12 m³,
 - kadź mieszalna masy wewnętrznej o pojemności 230 m³,
- urządzenia do mielenia masy, w tym:
 - młyny tarczowe i hydrafiner do mielenia masy wewnętrznej,
 - holendry do mielenia masy pokryciowej,
- kadzie robocze, w tym:

- kadź do magazynowania masy pokryciowej o pojemności 30 m³,
- kadź robocza dwukomorowa o pojemności 73 m³ każda do magazynowania masy wewnętrznej,
- sortowniki, piaseczniki (stężenie masy 0,8-1,0 %), w tym:
 - sortownik wibracyjny, piasecznik wirowy i piasecznik płaski do ostatecznego czyszczenia masy pokryciowej
 - sortownik płaski i kadka stałego poziomu do ostatecznego przygotowania masy wewnętrznej,
 - rozwłókniacz pęczków,
- stożek Antuine'a, w którym następuje sedymentacja gąszczu z wody nadmiarowej,
- osadnik poziomy dwukomorowy (dawny osadnik oczyszczalni ścieków) służący do sedymentacji wody nadmiarowej ze stożka sedymentacyjnego, z którego gąszcz oraz woda nadosadowa są zawracane do hydropulperów w celu otrzymania gąszczu o określonym stężeniu,
- maszyny tekturnicze, w tym:
 - maszyna tekturnicza VOITH do produkcji tektury o gramaturze 400 – 870 g/m² obejmującej rozcieńczenie masy (stężenie 0,6-0,8 %) wodą sklarowaną ze stożka sedymentacyjnego, nabieranie masy na sita cylindryczne, formowanie wstęgi na wale ssącym, suszenie wstęgi na cylindrach suszących i cylindrze połyskowym, krojenie podłużne i poprzeczne na arkusze i pakowanie na paletach,
 - maszyna tekturnicza WOLFF do produkcji tektury o gramaturze 1000-2000 g/m², obejmującej rozcieńczenie masy (stężenie 0,4-0,8 %) wodą sklarowaną ze stożka sedymentacyjnego, nabieranie masy na sita cylindryczne, nakładanie warstw i formowanie arkusza na walcu formatowym, prasowanie arkusza na prasie granitowej, suszenie arkuszy w suszarni, przycięcie arkuszy i pakowanie na paletach,
 - maszyna tekturnicza MP3 do produkcji papieru - tektury o gramaturze 80 - 300 g/m², obejmującej rozcieńczenie masy (stężenie 0,6-0,8 %) wodą sklarowaną ze stożka sedymentacyjnego, nabieranie masy na sita, nakładanie warstw i formowanie wstęgi na wale ssącym, suszenie wstęgi na cylindrach suszących i zwijanie na role.
- instalacja piętrzenia wody na rzece Gwda i ujęcia wody powierzchniowej.
Woda z ujęcia zasila instalację do produkcji tektury oraz instalację turbiny wodnej, a także instalację p. poż.

4. Emisja substancji do powietrza atmosferycznego.

4.1 Instalacja do produkcji tektury jest źródłem emisji do powietrza pary wodnej, nie będącej substancją zanieczyszczającą zgodnie z przepisami Prawa ochrony środowiska i przepisami szczególnymi do ustawy oraz źródłem emisji do powietrza ciepła wynikającego z technologii suszenia taśmy i arkuszy oraz śladowych ilości pyłu zawieszonego powstającego przy suszeniu,

4.1.1 Maszyna tekturnicza VOITH

4.1.2 Maszyna tekturnicza WOLFF

4.1.3 Maszyna tekturnicza MP3

Z uwagi na to że, maszyny tekturnicze nie emitują substancji gazowych do atmosfery, emisji z tych źródeł nie określa się.

5. Emisja hałasu .

5.1 Zewnętrznymi źródłami hałasu są: cztery wyrzutnie dachowe wentylatorów budynku maszyny tekturkowej MP1 (VOITH), cztery wyrzutnie dachowe i wentylator boczny budynku maszyn tekturkowych MP2 (WOLFF) i MP3.

5.2 Pozostałe źródła hałasu, znajdujące się wewnątrz budynków, powodują hałas istotny na stanowiskach pracy, natomiast z uwagi na masywną konstrukcję budynków, budowanych systemem tradycyjnym i niewielkie powierzchnie otworów okiennych i drzwiowych, mają niewielki wpływ na kształtowanie się poziomu hałasu wokół zakładu, w praktyce daleko mniejszy od obliczonego z uwagi na masywność dawnych konstrukcji oraz ekranujące działanie wielu elementów nie uwzględnianych w obliczeniach.

5.1.1 Zewnętrzne źródła hałasu .

Źródło hałasu	Nr źródła	Współrzędne źródła			Czas pracy t		Moc akustyczna $L_{A\text{Weq}t}$
		x [m]	y [m]	h [m]	dzień [h]	noc [h]	[dB(A)]
INSTALACJA DO PRODUKCJI TEKTURY							
Wyrzutnia dachowa wentylatora stropowego budynku MP1 (VOITH)	1	85	82	7,0	16	8	82
Wyrzutnia dachowa wentylatora stropowego budynku MP1 (VOITH)	2	91	82	7,0	16	8	82
Wyrzutnia dachowa wentylatora stropowego budynku MP1 (VOITH)	3	97	81	7,0	16	8	82
Wyrzutnia dachowa wentylatora stropowego budynku MP1 (VOITH)	4	103	81	7,0	16	8	82
Wentylator zewnętrzny budynku MP2 (WOLFF) i MP3 (z osłoną akustyczną)	5	121	171	3,0	16	8	82
Wentylator dachowy budynku MP2 (WOLFF) i MP3	6	141	175	12,5	16	8	88
Wentylator dachowy budynku MP2 (WOLFF) i MP3	7	140	163	12,5	16	8	88
Wentylator dachowy budynku MP2 (WOLFF) i MP3	8	139	151	12,5	16	8	88
Wentylator dachowy budynku MP2 (WOLFF) i MP3	9	138	148	12,5	16	8	88

Źródłami hałasu-budynkami są zarówno budynki związane z instalacją do produkcji tektury, jak i budynki związane z odrębną instalacją do produkcji wyrobów z tektury.

Ponadto w budynku przygotowania masy jest zlokalizowany warsztat, odrębny od instalacji do produkcji tektury, który również jest źródłem hałasu. Jednak do obliczeń poziomu hałasu wokół zakładu należy uwzględnić wszystkie źródła hałasu należące do prowadzącego instalację do produkcji tektury.

Źródłami hałasu-budynkami są budynki, w których znajdują się wewnętrzne źródła hałasu:

- budynek maszyny tekturkowej MP1 (VOITH)
- budynek maszyn tekturkowych MP2 (WOLFF) i MP3 z kotłownią technologiczno-grzewczą
- budynek przygotowania masy (hydropulpery) łącznie z warszatem
- budynek instalacji do produkcji wyrobów z tektury (gilotyny)
- budynek instalacji do produkcji wyrobów z tektury (obcinarka naroży, tygiel)

5.1.2 Źródła hałasu - budynki

Źródło hałasu	Nr źródła	Czas pracy t		Przegroda	Poziom dźwięku L_{Aeqti}	
		dzień [h]	noc [h]		dzień [dB(A)]	noc [dB(A)]
INSTALACJA DO PRODUKCJI TEKTURY						
Budynek maszyny tekturkowej MP1 (VOITH)	1	16	8	wszystkie	91,9	91,9
Budynek maszyn tekturkowych MP2 (WOLFF) i MP3	2	16	8	wszystkie	92,3	92,3
Budynek przygotowania masy (hydropulpery) oraz warsztat	3	16	8	wszystkie	84,6	84,6
INNE INSTALACJE NA TERENIE ZAKŁADU						
INSTALACJA DO PRODUKCJI WYROBÓW Z TEKTURY						
Budynek produkcji wyrobów z tektury (gilotyny)	4	16	8	wszystkie	87,6	87,6
Budynek produkcji wyrobów z tektury (obcinarka naroży, tygiel)	5	16	8	wszystkie	91,2	91,2

5.1.3. Wielkości dopuszczalne.

Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. nr 120, poz.826)

Lp	Rodzaj terenu	Dopuszczalny poziom hałasu [dB]			
		Drogi lub linie kolejowe		Pozostałe obiekty i działalność będąca źródłem hałasu	
		L_{AeqD} przedział czasu odniesienia równy 16 godzinom	L_{AeqN} przedział czasu odniesienia równy 8 godzinom	L_{AeqD} przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym	L_{AeqN} przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy
1	Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	55	50	50	40
2	Tereny leśne	hałas zewnętrzny nie podlega normowaniu			

7. Gospodarka odpadami.

7.1 Odpady poddawane recyklingowi w ramach procesu R3

Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady zakupywane do recyklingu		
03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	2 500,0
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	19 100,0
19 12 01	Papier i tektura	1 400,0
20 01 01	Papier i tektura	1 000,0
Odpady własne kierowane do recyklingu		
03 03 99	Inne niewymienione odpady (<i>odpady własne z mechanicznego przerobu tektury kierowane do recyklingu</i>)	2 000,0

Opis procesu recyklingu.

R3 - Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcenia)

Odpad – makulatura w belach po 300 kg, po przywiezieniu przez dostawcę i rozładowaniu jest magazynowana na placu częściowo zadaszonym, utwardzonym, przed halą rozwłókniaczy. Po usunięciu opakowania w postaci drutów, kierowana jest na transportery taśmowe znajdujące się przy rozwłókniaczach (hydropulperach).

Przed nasunięciem na taśmociąg rozsuwa się bele równomiernie aby wyłapać widoczne zanieczyszczenia w postaci folii, tkanin czy innych zanieczyszczeń.

W rozwłókniaczach, mechanicznie, z dodaniem odpowiedniej ilości wody z oczyszczalni, razem z gąszczem, jest rozdrabniany odpad o kodach 03 03 08, 15 01 01, 19 12 01, 20 01 01, 03 03 99.

Po uzyskaniu odpowiedniego stopnia zmielenia, pulpa jest kierowana do kadzi, gdzie jest magazynowana a następnie pompami kierowana na piaseczniki, hydrocyklony, młyny do kadzi maszynowej roboczej, skąd dalej pompami na rafki trzęsakowe i w odpowiednim stężeniu na sita, gdzie jest formowana wstęga, a po dalszej obróbce suszona na cylindrach lub w komorach.

7.2 Odzysk odpadów.

1. Odpadami poddawany odzyskowi będą:
 - a. 10 01 01 Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04);
 - b. 15 01 03 Opakowania z drewna.
2. Procesy odzysku:
 - a. 10 01 01 Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) – R14 Inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub w części (utwardzanie powierzchni terenów, do których posiadacz ma tytuł prawny);
 - b. 15 01 03 Opakowania z drewna – R1 Wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii i R14 Inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub w części (wykonywanie drobnych napraw i konserwacji lub wykorzystanie ich funkcji opakowaniowych).

3. Ilość odpadu poddanego odzyskowi wyniesie:
 - a. 10 01 01 Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) – 2,6 Mg/rok;
 - b. 15 01 03 Opakowania z drewna – 100,0 Mg/rok.
4. Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku będzie:
 - a. 10 01 01 Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) – teren zakładu;
 - b. 15 01 03 Opakowania z drewna – kotłownia grzewcza biur i teren zakładu.
5. Odpady przeznaczone do odzysku magazynowane będą na terenie zakładu:
 - a. 10 01 01 Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) – na utwardzonym placu, w sąsiedztwie poletek odciekowych, przy dawnej oczyszczalni;
 - b. 15 01 03 Opakowania z drewna – przy wiacie magazynowej i przy kotłowni grzewczej biur.
6. Zakład posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie odzysku odpadów, pracownicy będą przeszkoleni w zakresie wykonywanych czynności.
7. Nie określa się okresu wykonywania działalności w zakresie odzysku odpadów (zgodnie z okresem obowiązywania pozwolenia zintegrowanego).

7.3. Odpady niebezpieczne .

Lp.	Kod	Odpad	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,500
2	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	0,500
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,000
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,200
5	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	2,500
6	16 01 07*	Filtry olejowe	0,050
7	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,030
8	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,020
9	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,200
10	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	2,200
11	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	0,050
12	16 02 15 *	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń	0,100
13	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	1,200

7. 3.1. Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów .

Lp.	Kod	Odpad	Sposób zagospodarowania
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady przekazywane są podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady.
2	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB)	
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
5	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	Odpad będzie odbierany przez firmę zajmującą się unieszkodliwianiem pojazdów. Odpad będzie transportowany środkami transportu odbierającego odpady.
6	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady przekazywane są podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady.
7	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
8	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
9	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad jest przekazywany jednostce handlowej przy zakupie nowych akumulatorów.
10	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	Odpady przekazywane są podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady.
11	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	
12	16 02 15 *	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	
13	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	

7.3.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów .

Lp.	Kod	Odpad	Miejsce i sposób magazynowania
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podziemnym o szczelnej, betonowej posadzce, w beczkach metalowych, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
2	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB)	
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podziemnym o szczelnej, betonowej posadzce, w tekturowym pojemniku, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
5	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	Odpad będzie magazynowany w budynku garażowym warsztatu działu transportu.
6	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podziemnym o szczelnej, betonowej posadzce, w beczkach metalowych, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
7	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
8	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
9	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podziemnym o szczelnej, betonowej posadzce, na drewnianych paletach, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
10	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podziemnym o szczelnej, betonowej posadzce, w beczkach metalowych, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
11	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podziemnym o szczelnej, betonowej posadzce, w plastikowym pojemniku, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi

Lp.	Kod	Odpad	Miejsce i sposób magazynowania
12	16 02 15 *	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podziemnym o szczelnej, betonowej posadzce, w plastikowym pojemniku, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi
13	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	Odpad będzie magazynowany krótkotrwale, selektywnie, na terenie zakładu, w miejscu powstania (remontu), na paletach i foliowany. Odpad będzie zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.

7.3.3. Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod	Odpad	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury (Odpady z mechanicznego przerobu makulatury nie nadające się do przerobu)	2000,000
2	03 03 99	Inne niewymienione odpady (Odpady własne z mechanicznego przerobu tektury kierowane do recyklingu)	2000,000
3	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	0,030
4	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2,600
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,500
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8,000
7	15 01 03	Opakowania z drewna	100,000
8	16 01 03	Zużyte opony	0,400
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	4,000
10	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,100
11	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	100,000
12	17 03 80	Odpadowa papa	2,500
13	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	0,050
14	17 04 02	Aluminium	0,100
15	17 04 05	Żelazo i stal	140,000
16	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1,000
17	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	10,000

7.3.4. Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku

lub unieszkodliwiania odpadów.

Lp.	Kod	Opad	Sposób zagospodarowania
1	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury (<i>Odpady z mechanicznego przerobu makulatury nie nadające się do przerobu</i>)	Odpady przekazywane są podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami Opad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady.
2	03 03 99	Inne niewymienione odpady (<i>Odpady własne z mechanicznego przerobu tektury kierowane do recyklingu</i>)	Opad jest transportowany własnymi środkami transportu wewnętrznego zakładu. Opad stanowi surowiec do produkcji i jest poddawany recyklingowi w zakładzie. w procesie R3 - Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcenia)
3	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Odpady przekazywane są podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami Opad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady.
4	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Opad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady. Opad może być przekazywany indywidualnym odbiorcom. Opad jest zagospodarowywany we własnym zakresie na terenie zakładu do utwardzania dróg i placów zgodnie z procesem odzysku R14 - Inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części.
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opad jest transportowany własnymi środkami transportu wewnętrznego zakładu. Opad stanowi surowiec do produkcji i jest poddawany recyklingowi w zakładzie w procesie R3 - Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcenia)
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady przekazywane są podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami Opad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady.

Lp.	Kod	Odpad	Sposób zagospodarowania
7	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad jest zagospodarowywany we własnym zakresie: wykorzystania jako paliwo – R1, do wykonywania drobnych napraw i konserwacji lub wykorzystania ich funkcji opakowaniowych – R14.
8	16 01 03	Zużyte opony	Odpady przekazywane są podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami Odpad jest transportowany środkami transportu odbierającego odpady.
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
10	16 04 06	Baterie alkaliczne	
11	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
12	17 03 80	Odpadowa papa	
13	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
14	17 04 02	Aluminium	
15	17 04 05	Żelazo i stal	
16	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
17	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	

7.3.5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów .

Lp.	Kod	Odpad	Miejsce i sposób magazynowania
1	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury <i>(Odpady z mechanicznego przerobu makulatury nie nadające się do przerobu)</i>	Odpad jest magazynowany selektywnie, na utwardzonym placu, w betonowym boksie. Odpad nie jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
2	03 03 99	Inne niewymienione odpady <i>(Odpady własne z mechanicznego przerobu tektury kierowane do recyklingu)</i>	Odpad jest magazynowany selektywnie na placu utwardzonym przed halą produkcyjną pod wiatą. Odpad jest częściowo zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
3	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podziemnym o szczelnej, betonowej posadzce, w beczkach metalowych, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.

Lp.	Kod	Odpad	Miejsce i sposób magazynowania
4	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpad jest magazynowany na placu utwardzonym w sąsiedztwie kotłowni. Odpad nie jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad jest magazynowany selektywnie na placu utwardzonym przed halą produkcyjną pod wiatą. Odpad jest częściowo zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad jest magazynowany selektywnie, na utwardzonym placu, w betonowym boksie, w pojemniku. Odpad nie jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
7	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad jest magazynowany selektywnie, w pomieszczeniu magazynowym budynku zakładu. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
8	16 01 03	Zużyte opony	Odpad jest magazynowany selektywnie, na placu na terenie zakładu. Odpad nie jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podziemnym o szczelnej, betonowej posadzce. Odpad będzie zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
10	16 04 06	Baterie alkaliczne	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie podziemnym o szczelnej, betonowej posadzce. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
11	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad jest magazynowany selektywnie, na utwardzonym placu. Odpad nie jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
12	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad jest magazynowany krótkotrwale, selektywnie, w miejscu powstania (remontu). Odpad nie jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
13	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie warsztatu mechanicznego. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
14	17 04 02	Aluminium	Odpad jest magazynowany selektywnie, w magazynie warsztatu mechanicznego. Odpad jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.

Lp.	Kod	Odpad	Miejsce i sposób magazynowania
15	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad jest magazynowany selektywnie, na utwardzonym placu, w betonowym boksie, na betonowej posadzce. Odpad nie jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
16	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpad jest magazynowany selektywnie, na utwardzonym placu, w betonowym boksie, na betonowej posadzce. Odpad nie jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi
17	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	Odpad jest magazynowany selektywnie, na utwardzonym placu, w betonowym boksie. Odpad nie jest zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi

12. Pobór wody powierzchniowej lub podziemnej na potrzeby inne niż wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Pobór wód powierzchniowych z ujęcia na rzece Gwdzie wynosi:

- na potrzeby instalacji do produkcji tektury (180 m³/d) 64 800 m³/rok
- obiekt energetyki wodnej max . (14,1 m³/s) 445 000 m³/rok

Zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym, wydanym przez Starostwo Powiatowe w Złotowie nr OS-6224/22/06 z dnia 06.10.2006r. obejmującego :

- wykonanie odbudowy jazu na rzece Gwdzie w km 49 + 450 w M. Tarnówka,
- wykonanie przepławki dla ryb,
- piętrzenie wód za pomocą grodzy do rzędnej 81,30 m npm w okresie wykonywania odbudowy jazu,
- dopuszczalne wielkości poboru wody w okresie prowadzenia odbudowy jazu wynoszą 400 m³/d do celów technologicznych.

Uzasadnienie

W dniu 31 marca 2009 r. do Starosty Złotowskiego wpłynął wniosek WARTER s. j. Oddział nr 1 Tarnówka, 77 – 416 Tarnówka Tarnowski Młyn 2A w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego nr OS.7635/10-2/07 z dnia 18 lipca 2007 r. dla instalacji do produkcji tektury.

Instalacja ta podlega obowiązkowi posiadania pozwolenia zintegrowanego na podstawie pkt 6 ppkt. 2 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Zmiana pozwolenia wynika z planowanej modernizacji (instalacja maszyny tekturkowej MP3 do produkcji papieru/tektury o gramaturze 80-300 g/m²) i zwiększenia produkcji w zakładzie WARTER s. j. Oddział nr 1 w Tarnówce.

Art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska dopuszcza zmianę warunków pozwolenia stanowiąc, że w przypadku zmiany warunków pozwolenia stosuje się odpowiednio przepisy o wydawaniu pozwolenia

Organem właściwym w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego jest starosta, zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska i § 3 ust. 1 pkt. 29 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (.....).

Ponieważ zgodnie z art. 210 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska warunkiem rozpatrzenia wniosku o wydanie i zmianę pozwolenia zintegrowanego jest wniesienie opłaty rejestracyjnej pismem nr OS.7635/10/07/09 z dnia 14 kwietnia 2009 r. wezwano wnioskodawcę do przedstawienia dowodu uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz opłaty skarbowej, a także dowodu udzielenia pełnomocnictwa panu Zbigniewowi Kiełbowiczowi (podpisanemu na wniosku) przez osobę uprawnioną do reprezentowania spółki.

W dniu 29 kwietnia 2009 r. WARTER s. j. Oddział nr 1 Tarnówka przedstawił dowód opłacenia opłaty skarbowej i opłaty rejestrowej oraz pełnomocnictwo.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek Starosta Złotowski, zgodnie z art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. nr 199 poz. 1227 ze zmianami), podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego nr OS.7635/10-2/07 z dnia 18 lipca 2007 r. oraz o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy, która była wyłożona do wglądu w Wydziale Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa Starostwa Powiatowego w Złotowie przy al. Piasta 32 w pokoju nr 122 w godz. 7:30 do 15:30 i możliwość składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od dnia podania informacji do publicznej wiadomości – tj. od 7 do 28 maja 2009 r. Ogłoszenia takie ukazały się na stronie internetowej Biuletynu Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Złotowie, na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Złotowie, na tablicy ogłoszeń Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy w Tarnówce i tablicy ogłoszeń w siedzibie wnioskodawcy. W określonym terminie, a także w trakcie postępowania nie wniesiono żadnych uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska pismem nr OS.7635/10/07/09 z dnia 4 maja 2009 r. przekazano Ministrowi Środowiska zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej na informatycznych nośnikach danych. Minister właściwy do spraw środowiska nie zwrócił się do starosty o udzielenie dodatkowych informacji lub udostępnienie innych niż w/w dokumentów związanych z wydawaniem pozwoleń zintegrowanych.

Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami oraz sposób ich magazynowania, a także metody odzysku i recyklingu są zgodne z zasadami gospodarowania odpadami i przepisami ustawy o odpadach.

Artykuł 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego daje organom administracji publicznej możliwość zmiany, za zgodą strony, decyzji ostatecznej, na mocy której strona nabyła prawo, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym

słuszny interes strony. Art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska dopuszcza zmianę warunków pozwolenia.

Biorąc powyższe pod uwagę w świetle obowiązujących przepisów orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Pile, za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Za wydanie niniejszej decyzji dokonano zapłaty opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 zł w dniu 27.04.2009 przelewem na konto Urzędu Miejskiego w Złotowie oraz opłaty rejestracyjnej w wysokości 300 euro w dniu 27.04.2009 przelewem na konto NFOŚiGW w Warszawie potwierdzenia wykonania przelewów wygenerowane elektronicznie

Z up. STAROSTY
mgr inż. Bronisław Kalas
Dyrektor Wydziału
Ochrony Środowiska, Rolnictwa
i Leśnictwa

Otrzymują:

1. WARTER s. j.
02-967 Warszawa, ul. Koralowa 60
2. WARTER s. j. Oddział nr 1 Tarnówka
77-416 Tarnówka, Tarnowski Młyn 2A
3. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
+ zapis pozwolenia w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych
4. Wójt Gminy Tarnówka
77-416 Tarnówka ul. Zwycięstwa 2
5. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
Departament Środowiska
61-739 Poznań pl. Wolności 18
6. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
w Poznaniu Delegatura w Pile
64-920 Piła ul. Motylewska 5a
7. a/a AL.