

Starosta Złotowski
al. Piasta 32
77-400 Złotów

Złotów, dn. 8 sierpnia 2018 r.

OS.6222.1.2018

DECYZJA

Na podstawie art. 217 ust. 1 w związku z art. 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, art. 211 ust 1 oraz art. 376 pkt 2 i 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2018 r. poz. 799) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku **Amcor Flexibles Złotów Sp. z o.o.** ul. Za Dworcem 8 77-400 Złotów z dnia 27 kwietnia 2018 r. w sprawie ujednolicenia pozwolenia zintegrowanego

o r z e k a m

ujednoczyć tekst pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub 200 ton rocznie (do wykonywania nadruków na materiałach metodą fleksograficzną) udzielonego decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego nr DSR.III-7623-49/08 SR.IV-9.6600-136/07 z dnia 28 lutego 2008 r., sprostowanego postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego nr DSR.III-7623-49/08 SR.IV-9.6600-136/07 z dnia 31 marca 2008 r. oraz zmienionego decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego nr DSR.VI.7623-158/10 z dnia 4 października 2010 r. i nr DSR-VI.7222.66.2012 z dnia 17 sierpnia 2012 r. oraz zmienionego decyzjami Starosty Złotowskiego nr OS.6222.1.2014 z dnia 2 stycznia 2015 r., OS.6222.1.2014 z dnia 18 lutego 2015 r., OS.6222.1.2014 z dnia 8 października 2015 r., OS.6222.1.2014 z dnia 18 marca 2016 r., OS.6222.1.2014 z dnia 25 stycznia 2017 r. i OS.6222.1.2014 z dnia 14 czerwca 2018 r. w następujący sposób:

w y d a j ę

zakładowi Amcor Flexibles Złotów Sp. z o.o. ul. Za Dworcem 8 77-400 Złotów pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji przeznaczonej do wykonywania nadruków na materiałach metodą fleksograficzną w Złotowie na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

I. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji.

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji
Instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie	ust. 6 pkt. 9	Ilość wykorzystywanych rozpuszczalników wynosi 600 ton/rok

* wg. załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169).

I.1. Opis instalacji i charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń

W skład instalacji wchodzi:

1. Urządzenia z farbiarni/mieszalni farb.
 - a. Dozownik farb marki INKMAKER – farby rozpuszczalnikowe,
 - b. Dozownik farb marki FULL – farby UV.
2. Urządzenia z hali druku:
 - a. Maszyna fleksodrukowa Fischer&Krecke 34DF,
 - b. Maszyna fleksodrukowa W&H NOVOFLEX,
 - c. Maszyna fleksodrukowa BOBST 20SIX
 - d. Maszyna bobinująca SAPPHIRE 130-60DB firmy ASHE,
 - e. Maszyna bobinująca TS-350 firmy ATLAS,
 - f. Maszyna laminująca Nordmechanica.
3. Urządzenia łącznika:
 - a. Maszyna torebkująca WICKETER 2750W firmy Hudson&Sharp,
 - b. Maszyna torebkująca CAPMAT TS-TU 850 firmy LEMO.
4. Urządzenia z hali torebek:
 - a. Maszyna torebkująca WICKETER 5750W firmy Hudson&Sharp,
 - b. Maszyna torebkująca WICKETER 5750W firmy Hudson&Sharp,
 - c. Maszyna torebkująca WICKETER 4750W firmy Hudson&Sharp,
 - d. Maszyna torebkująca WICKETER 3750W firmy Hudson&Sharp,
 - e. Maszyna torebkująca INTERMAT TU-ST 1100 firmy LEMO,
 - f. Maszyna torebkująca INTERMAT TU-ST 1100 firmy LEMO,
 - g. Maszyna torebkująca INTERMAT TU-ST 1100 firmy LEMO,
 - h. Maszyna torebkująca INTERMAT TU-ST 1100 firmy LEMO,
 - i. Maszyna torebkująca CAPMAT TS-TU 850 firmy LEMO.
5. Urządzenia na hali UV:
 - a. Maszyna UVflexo F500-8F-UV firmy BHS,
 - b. Maszyna UVflexo F500-7F+TD-UV firmy BHS,
 - c. Maszyna bobinująca TB3.06i firmy EUROMAC,
 - d. Maszyna bobinująca TB3.06i firmy EUROMAC.
6. Hala wykrawarek:
 - a. Maszyna wykrawająca DECKEL MASTER 500 firmy REMELE,
 - b. Maszyna wykrawająca DECKEL MASTER 500 firmy REMELE,
 - c. Maszyna wykrawająca DECKEL MASTER 500 firmy REMELE,
 - d. Maszyna wykrawająca DECKEL MASTER 500 firmy REMELE,
 - e. Maszyna wykrawająca DECKEL MASTER 500 firmy REMELE,
 - f. Maszyna wykrawająca DECKEL MASTER 500 firmy REMELE.
7. Urządzenia dodatkowe:
 - a. Myjka aniloxów UV firmy FLEXOWASH,
 - b. Myjka aniloxów FLEXOBioJet – BICARBLAST,
 - c. Myjka klisz UV-FBW66 firmy ROTEC,
 - d. Myjka klisz FLEXO JetClean – JetClean.
 - e. Myjka aniloxów STD firmy ALPHA SONIC

FORMY DRUKOWE:

- wałki rozprężne
- aniloxo
- tuleje formatowe

- taśmy i pianki dwustronnie klejące
- fotopolimery
- tuleje gumowe jako formy drukowe

FARBY:

- farby i lakiery oparte na rozpuszczalnikach
- farby i lakiery UV
- farby i lakiery wodne

MATERIAŁY ZADRUKOWYWANE:

- aluminium
- papier
- PE
- OPP
- PVC
- OPA
- laminaty

ŚRODKI POMOCNICZE:

- rozpuszczalniki

Ponadto w skład zakładu wchodzi:

- Urządzenie do oczyszczania rozpuszczalników zanieczyszczonych farbami zlokalizowane w środkowej części budynku mieszalni farb: urządzenie oczyszczające typu ROTO 400. W urządzeniu prowadzony jest proces odzysku odpadu o kodzie 08 03 12.
- Dopalacz strumienia powietrza technologicznego RTO 35 o mocy cieplnej komory spalania 700 kW – system dopalania węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, do którego podłączone są wszystkie maszyny drukujące, maszyna laminująca i niektóre inne urządzenia.
- Kotłownia grzewczo-technologiczna – wyposażona w trzy kotły gazowe produkcji VIESSMANN o łącznej mocy 2160 kW i sprawności cieplnej powyżej 92%.
- Urządzenia do belowania odpadu firmy Bramidan. Urządzenia znajdują się na każdym etapie procesu produkcyjnego.

I.2. Charakterystyka stosowanej technologii

Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym służy do wykonywania nadruków na materiałach metodą fleksograficzną oraz produkcji torebek foliowych dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego.

Proces technologiczny można podzielić na następujące operacje:

- zakup i przyjęcie materiałów do produkcji na stan magazynowy,
- przygotowanie matryc do wydruku próbnego – akceptacja przy udziale klienta,
- ustalenia materiałowe realizowanego zlecenia – specyfikacja,
- wykonanie (wydrukowanie) zlecenia – przekazanie klientowi gotowego wyrobu.

Z uwagi na stosowany proces technologiczny, specyfikę produkcji oraz potrzeby zakładu dla instalacji można wyróżnić następujące działy:

- Dział Obrotu Towarowego (OT) – przyjmowanie materiału do produkcji, wydawanie gotowego produktu, magazynowanie materiałów w cyklu technologicznym,
- Dział Przygotowania Produkcji (DPP) – dział ten odpowiedzialny jest za stały kontakt z klientami i działem produkcji aż do chwili zaakceptowania wzoru przez zleceniodawcę,
- Dział Produkcji (DT) – wykonywanie nadruku, zadrunkowywanie i laminowanie materiałów zamówionych przez klientów, wykonywanie prób materiałowych i farbowych.

Procesy technologiczne:

- wykonanie fotopolimerów: proces naświetlania odbywa się poprzez przejście promieni świetlnych przez uprzednio przygotowany negatyw, promienie przechodzące uaktywniają

- fotopolimeryzację materiału, wywołanie formy poprzez działanie rozpuszczalnikami alkoholowymi (wykorzystanie istniejących urządzeń z technologii tradycyjnego flexo),
- montaż form drukowych: tuleje formatowe oklejane są taśmą lub pianką dwustronnie klejącą, następnie oklejane fotopolimerem uprzednio przygotowaną kompozycją,
 - przyrząd na maszynie drukującej: cały proces przyrządu tzn. przygotowania maszyny do drukowania jest wykonywany na podstawie uprzednio sporządzonej specyfikacji, przygotowane formy drukowe i aniloxo umieszcza się w poszczególnych zespołach drukowych, napełnia kałamarze farbami farbą, która oscyluje pomiędzy komorą rakową, pompą a kałamarzem farbowym, po uruchomieniu maszyny rozpoczyna się pasowanie kolorów, steruje się dociskiem aniloxo do formy drukowej a podłoża drukowanego, osiągnięcie optymalnej prędkości maszyny,
 - drukowanie: proces drukowania przebiega według specyfikacji sporządzonej przez dział technologiczny, farba z kałamarza jest transportowana za pomocą pompy do komory rakowej, z komory rakowej poprzez ruch obrotowy farba dostaje się do kałamarzyków aniloxo, dalej przekazana jest na formę drukową, po czym następuje zasadnicze zadrukowanie podłoża,
 - zakończenie procesu drukowania: materiał zadrukowany transportowany jest na pola odkładcze, farbę z komór rakowych i kałamarzy wyjmuję się szpachlą do pojemników wstępnych i odkłada do magazynu farbowego, wykorzystując ją do następnych zleceń produkcyjnych; środkiem czyszczącym aniloxo, komór rakowych i kałamarzy jest alkohol metoxypropanol, zespoły myje się szmatami.

I.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka	Rok
1	Farby razem	Mg	600
2	Farba biała	Mg	180
3	Pozostałe farby	Mg	420
4	Rozpuszczalniki	Mg	600
5	Octan etylu	Mg	72
6	Farby UV	Mg	60
7	Energia elektryczna	MWh	7.200
8	Gaz ziemny wysokometanowy GZ50	m ³	1.000.000
9	Woda	m ³	10.000

II. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

- okresowe przeglądy stanu technicznego układów kanalizacyjnych oraz bieżące naprawianie ewentualnych uszkodzeń i nieszczelności,
- monitorowanie temperatury, wilgotności powietrza,
- kontrola laboratoryjna wywarzonych produktów,
- stosowanie paliw o wysokiej jakości,
- wykonywanie napraw na bieżąco oraz wykonywanie czynności serwisowych zgodnie z zaleceniami producenta urządzeń,
- kontrola ilości wytwarzanych odpadów, poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów oraz prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów,
- przekazywanie odpadów specjalistycznym firmom celem odzysku lub unieszkodliwienia,
- zastosowanie szczelnych pojemników do gromadzenia odpadów, lub beczek do przechowywania farb i rozpuszczalników,
- stosowanie energooszczędnego oświetlenia,
- posiadanie certyfikatu Zintegrowanego Systemu Zarządzania ISO 9001:2001.

III. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

IV.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

IV.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

Oznaczenie źródeł emisji i emitorów, ich charakterystyka i warunki pracy:

Lp.	Źródło emisji	Krótka charakterystyka procesu oczyszczania/redukcji w procesie oczyszczania	Czas pracy [h/rok]	Charakterystyka źródeł emisji				
				Kod emitora	Średnica (przekrój) emitora [m]	Wysokość emitora [m]	Prędkość przepływu gazu [m/s]	Temp. wylotowa gazu [K]
1.	Dopalacz strumienia powietrza technologicznego RTO35	-	8745	E1	0,90	15,00	5,360	351
2.	Myjka na hali UV	-	15	E1a grawitacyjna	0,50	6,00	0,000	343
3.	Farbiarnia (Renzmann)	-		E2 grawitacyjna	1,90	6,00	0,000	343
4.	Maszyna drukująca (Novoflex)	-		E3 grawitacyjna	0,50	11,40	0,000	343
5.	Maszyna drukująca (FK-34)	-		E4a grawitacyjna E4b grawitacyjna	0,50	11,40	0,000	343
6.	Myjka klisz fotopolimerowych	-		E5 grawitacyjna	0,50	6,00	0,000	343
7.	Maszyna drukująca (BOBST 20SIX)	-		E6a grawitacyjna E6b grawitacyjna	0,50	11,40	0,000	343
8.	Maszyna laminująca (Nordmeccanica)	-		E7 grawitacyjna	0,50	11,40	0,000	343
9.	Wentylacja ogólna – w czasie awarii dopalacza RTO7500	-		0,09	E8 mechaniczny, awaryjny	2,00 x 2,20	6,70	0,000
10.	Kocioł z palnikiem gazowym dwustopniowym produkcji RIELLO BURNERS typu RS38	-	8745	E9	0,35	11,00	2,99	403
11.	Kocioł z palnikiem gazowym produkcji Weishaupt typu G-3/1-E	-	8745	E10	0,35	11,00	3,730	403

Lp.	Źródło emisji	Krótka charakterystyka procesu oczyszczania/redukcji w procesie oczyszczania	Czas pracy [h/rok]	Charakterystyka źródeł emisji				
				Kod emitora	Średnica (przekrój) emitora [m]	Wysokość emitora [m]	Prędkość przepływu gazu [m/s]	Temp. wylotowa gazu [K]
12.	Kocioł z palnikiem gazowym produkcji Weishaupt typu WG-40N/1-A	-	8745	E11	0,35	11,00	3,155	403
14	Maszyna fleksograficzna nr 1	-	8745	E16	0,20	12,00	0,000	293
15	Maszyna fleksograficzna nr 2	-	8745	E17	0,20	12,00	0,000	293
16	Maszyna fleksograficzna nr 3	-	8745	E18	0,20	12,00	0,000	293
17	Maszyna UV2	-	8745	E19	0,16	7,50	0,000	293
18	Maszyna UV3	-	8745	E20	0,16	7,50	0,000	293
19	Maszyna laminująca (Nordmeccanica)	-	8745	E21	0,20	4,50	0,000	293

IV.1.2. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

Lp.	Źródło emisji do powietrza	Kod emitora	Rodzaj gazów i pyłów	Wielkość emisji		
				kg/h	mg/m ³	Mg/rok
1.	Dopalacz strumienia powietrza technologicznego RTO35	E1	Lotne związki organiczne LZO	-	100	7,171024
2.	Kocioł z palnikiem gazowym dwustopniowym produkcji RIELLO BURNERS typu RS38	E9	Pył ogółem, w tym:	0,000497	-	0,002605
			PM10	0,000497	-	0,002605
			PM2,5	0,000497	-	0,002605
			SO ₂	0,000993	-	0,005210
			NO ₂	0,042400	-	0,222300
			CO	0,011920	-	0,062500
3.	Kocioł z palnikiem gazowym produkcji Weishaupt typu G-3/1-E	E10	Pył ogółem, w tym:	0,000512	-	0,002686
			PM10	0,000512	-	0,002686
			PM2,5	0,000512	-	0,002686
			SO ₂	0,001024	-	0,005370
			NO ₂	0,043700	-	0,229200
			CO	0,012290	-	0,064500
4.	Kocioł z palnikiem gazowym produkcji Weishaupt typu WG-40N/1-A	E11	Pył ogółem, w tym:	0,000512	-	0,002686
			PM10	0,000512	-	0,002686
			PM2,5	0,000512	-	0,002686
			SO ₂	0,001024	-	0,005370
			NO ₂	0,043700	-	0,229200
			CO	0,012290	-	0,064500
5.	Maszyna fleksograficzna nr 1	E16	Ozon	0,104940	-	0,917700
6.	Maszyna fleksograficzna nr 2	E17	Ozon	0,052407	-	0,458900
7.	Maszyna fleksograficzna nr 3	E18	Ozon	0,104940	-	0,917700
8.	Maszyna UV2	E19	Ozon	0,009540	-	0,084300
9.	Maszyna UV3	E20	Ozon	0,009540	-	0,084300
10.	Maszyna laminująca (Nordmeccanica)	E21	Ozon	0,104940	-	0,917700

IV.2. Gospodarka wodno-ściekowa

IV.2.1. Pobór wody na potrzeby instalacji.

Zakład pobiera wodę na potrzeby instalacji z Miejskiego Zakładu Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Złotowie. Zakład zużywa wodę na potrzeby socjalno-bytowe, porządkowe, technologiczne i do podlewania zieleni.

$$\text{Ilość pobranej wody: } Q_{\text{roczne}} = 14\,473,00 \text{ m}^3/\text{a}$$

IV.2.2 Ilość, stan i skład ścieków.

Ścieki bytowe odprowadzane są zewnętrzną siecią kanalizacyjną do miejskiej oczyszczalni ścieków eksploatowanej przez Miejski Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Złotowie.

a) Ilość ścieków: $Q_{\text{roczne}} = 1794,31 \text{ m}^3/\text{a}$

b) Stan i skład ścieków:	BZT ₅	350 mg O ₂ /dm ³
	ChZT	600 mg O ₂ /dm ³
	zawiesina ogólna	500 mg/dm ³
	azot ogólny	50 mg N/dm ³
	fosfor ogólny	18 mg P/dm ³

IV.2.3. Ilość ścieków - wód opadowych i roztopowych

Ścieki w postaci wód opadowych i roztopowych z powierzchni utwardzonych oraz połaci dachowych odprowadzane są wewnątrzzakładową kanalizacją poprzez wylot do miejskiej kanalizacji deszczowej.

a) Ilość ścieków: $Q_{\text{roczne}} = 9425,23 \text{ m}^3/\text{a}$

b) Powierzchnia odwadniana: $A = 2,959 \text{ ha}$

IV.3. Gospodarka odpadami

IV.3.1 Warunki i sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami

Lp.	Kod	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne				
1.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	0,30	Szczelnie zamknięte pojemniki lub beczki ustawione na placu magazynowania odpadów. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi, celem jego odzysku lub unieszkodliwienia.
2.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	350	Szczelnie zamknięte pojemniki lub beczki ustawione na placu magazynowania odpadów, a następnie poddawane odzyskowi we własnym zakresie.
3.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	150	Szczelnie zamknięte pojemniki lub beczki ustawione na placu magazynowania odpadów. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi, celem jego odzysku lub unieszkodliwienia.
4.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	20	Szczelnie zamknięte pojemniki lub beczki ustawione na placu magazynowania odpadów. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi, celem jego odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Kod	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0	Szczelnie zamknięte pojemniki lub beczki ustawione na placu magazynowania odpadów. Odpady magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U z 2015 r. , poz. 1694). Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi, celem jego odzysku lub unieszkodliwienia.
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	40	Szczelnie zamknięte pojemniki lub beczki ustawione na placu magazynowania odpadów. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi, celem jego odzysku lub unieszkodliwienia.
7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	2	Azurowe kontenery ustawione w tymczasowym miejscu magazynowania odpadów. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi, celem jego odzysku lub unieszkodliwienia.
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	200	Szczelnie zamknięte pojemniki lub beczki ustawione na placu magazynowania odpadów. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi, celem jego odzysku lub unieszkodliwienia.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,50	Specjalne pojemniki - kontenery, przystosowane do przechowywania odpadu, ustawiony w pomieszczeniu rozdzielni elektrycznej. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi, celem jego odzysku lub unieszkodliwienia.
10.	16 05 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,50	Specjalne pojemniki - kontenery, przystosowane do przechowywania odpadu, ustawiony w pomieszczeniu. Odpad przekazywany uprawnionemu podmiotowi, celem jego odzysku lub unieszkodliwienia.
Odpady inne niż niebezpieczne				
11.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	100	Na paletach owinięte folią stretch i bandowane, magazynowane na tymczasowym polu magazynowania odpadów. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi, celem jego odzysku lub unieszkodliwienia.
12.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	300	Odpad umieszczany na palecie, owinięty folią stretch, usytuowanej na placu magazynowania. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi, celem jego odzysku lub unieszkodliwienia.
13.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	800	Odpad zbelowany umieszczany na paletach, usytuowanych na placu magazynowania. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi celem jego odzysku lub unieszkodliwienia.
14.	08 03 13	Odpady z farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	100	Szczelne beczki ustawione na placu magazynowania. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi celem jego odzysku lub unieszkodliwienia.
15.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	100	Oryginalne pojemniki ustawione na placu magazynowania. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi celem jego odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Kod	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
16.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,50	Oryginalne opakowania ustawione w pomieszczeniach biurowych. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi celem jego odzysku lub unieszkodliwienia.
17.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	600	Worki umieszczane w koszach zbiorczych ustawionych na placu magazynowania. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi celem jego odzysku.
18.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300	Kosze zbiorcze ustawione na placu magazynowania odpadów lub punkcie belowania. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi celem jego odzysku.
19.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200	Kosze zbiorcze ustawione na placu magazynowania odpadów lub punkcie belowania. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi celem jego odzysku.
20.	15 01 03	Opakowania z drewna	400	Plac magazynowania odpadów. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi celem jego odzysku.
21.	15 01 04	Opakowania z metali	300	Plac magazynowania odpadów. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi celem jego odzysku.
22.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2	Pojemniki ustawione na placu magazynowania. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi celem jego odzysku.
23.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100	Worki foliowe w koszach kontenerowych ustawionych na placu magazynowania. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi celem jego odzysku lub unieszkodliwienia.
24.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,10	Opakowania ustawione w pomieszczeniu biurowym. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi celem jego odzysku.
25.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20	Opakowania ustawione w pomieszczeniu biurowym. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu podmiotowi celem jego odzysku.

IV.3.2. Odzysk odpadów.

IV.3.2.1. Rodzaje oraz ilości odpadów dopuszczone do odzysku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość	Metoda odzysku
1.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne (odpady farb drukarskich zawierające łatwopalne rozpuszczalniki organiczne)	350,00	R2 – odzyskiwanie rozpuszczalników w urządzeniu oczyszczającym

IV.3.2.2. Dopuszczona metoda odzysku, miejsce odzysku oraz opis procesu technologicznego

Dopuszczona metoda odzysku

R2 – Regeneracja lub odzyskiwanie rozpuszczalników.

Miejsce odzysku:

Odzysk odbywa się w urządzeniu służącym do odzysku rozpuszczalników, usytuowanym w pomieszczeniu oczyszczalni na terenie zakładu.

Opis procesu technologicznego

Zanieczyszczone farbami rozpuszczalniki dostarczane są do pomieszczenia oczyszczalni w beczkach, z których za pomocą pompy przetłaczane są do zbiornika zanieczyszczonych rozpuszczalników. Ze zbiornika zanieczyszczony rozpuszczalnik kierowany jest do urządzenia oczyszczającego (DW 100 Renzman). W kotle destylacyjnym urządzenia zanieczyszczony rozpuszczalnik jest podgrzewany do temperatury wrzenia. Powstałe w wyniku ogrzewania opary są skraplane poprzez schładzanie w kondensatorze. Ciała stałe zawarte w rozpuszczalniku nie parują i pozostają jako resztki. Oczyszczony rozpuszczalnik poprzez instalację próżniową przetłaczany jest do zbiornika czystego rozpuszczalnika. Po zakończeniu procesu następuje usunięcie resztek (zanieczyszczeń z urządzenia). W/w zanieczyszczenia zostały uwzględnione wśród wytwarzanych odpadach jako odpady o kodzie 08 03 14*. Odzyskany rozpuszczalnik wykorzystywany jest do mycia maszyn i urządzeń. Ww. instalacja do odzysku rozpuszczalników posiada zdolność przerobu 1,6 Mg/dobę.

IV.3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do odzysku

Odpady poddawane odzyskowi R2 należy magazynować w hermetycznie zamykanych beczkach, w wyznaczonym miejscu na terenie pomieszczenia oczyszczalni.

IV.4. Emisja hałasu do środowiska

IV.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Dopuszczalna wielkość emisji hałasu do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej oraz terenów zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży, w wysokości:

$L_{Aeq D}$ - równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) = 50 dB,

$L_{Aeq N}$ - równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) = 40 dB

Źródłami hałasu emitowanego przez instalację do środowiska są przedstawione w tabeli urządzenia:

Lp.	Źródło emisji hałasu	Czas pracy źródeł		Poziom mocy akustycznej* (dB)
		w porze dziennej	w porze nocnej	
Źródła punktowe				
1	Wentylatory ściennie – 2 szt.	do 16 godzin	do 8 godzin	65,0
2	Wentylatory ściennie – 3 szt.	do 16 godzin	do 8 godzin	70,0
3	Wentylator dachowy – 1 szt.	do 16 godzin	do 8 godzin	75,0
4	Wentylatory dachowe – 3 szt.	do 8 godzin (praca przerywana)	do 4 godzin (praca przerywana)	68,0
5	Klimatyzatory – 9 szt.	do 8 godzin (praca przerywana)	do 4 godzin (praca przerywana)	59,0 – 63,5
6	Klimatyzator	do 16 godzin	do 8 godzin	62,0
7	Zespół dopalacza termicznego	do 16 godzin	do 8 godzin	82,0
8	Chiller, schładzalnia maszyn	do 16 godzin	do 8 godzin	67,5
9	VTSClima (czerpnia)	do 16 godzin	do 8 godzin	87,1
10	Agregat chłodniczy	do 16 godzin	do 8 godzin	76,1
11	Wyrzutnia dachowa	do 16 godzin	do 8 godzin	72,0
12	Centrale wentylacyjne – 12 szt.	do 16 godzin	do 8 godzin	75,0
Źródła powierzchniowe				
1	Magazyn – prace związane z przewozem towarów	do 16 godzin	do 8 godzin	75,0*
2	Hala produkcyjna E - bobiniarki (4 szt.), torebkarki (2 szt.), belownica	do 16 godzin (praca okresowa)	do 8 godzin (praca okresowa)	83,1 – 90,1

Lp.	Źródło emisji hałasu	Czas pracy źródeł		Poziom mocy akustycznej* (dB)
		w porze dziennej	w porze nocnej	
3	Hala produkcyjna C - drukarki (3 szt.), laminator	do 16 godzin	do 8 godzin	78,5 – 83,7
4	Hala produkcyjna D – drukarka, torebkarki (4 szt.)	do 16 godzin (praca okresowa)	do 8 godzin (praca okresowa)	78,5 – 87,2
5	Sprężarkownia - sprężarki (2 szt.)	do 16 godzin	do 8 godzin	74,3
6	Rozdzielnia NN	do 16 godzin	do 8 godzin	68,4*
7	Stacja trafo - transformator	do 16 godzin	do 8 godzin	70,3*
8	Rozdzielnia SN	do 6 godzin	do 8 godzin	57,2*
9	Zespół agregatów wody lodowej	do 8 godzin	do 8 godzin	70,5
10	Kotłownia – kotły (2 szt.)	do 16 godzin	do 8 godzin	75,1
11	Farbiarnia – mieszarka farb	do 16 godzin (praca okresowa)	do 8 godzin (praca okresowa)	72,1

* - poziom dźwięku w pomieszczeniu

IV.4.2. Metody ochrony przed hałasem

Wyniki pomiarów i obliczeń oddziaływania akustycznego zakładu na środowisko wskazują, że nie stanowi on zagrożenia i nie powoduje przekroczenia dopuszczalnego poziomu hałasu na najbliższych terenach wymagających ochrony akustycznej.

W przypadku stwierdzenia przekroczenia dopuszczalnego poziomu hałasu na terenach wymagających ochrony, należy:

- zastosować środki zmniejszające emisję hałasu ze źródeł,
- zastosować rozwiązania ograniczające rozprzestrzenianie się hałasu,
- w miarę możliwości przeorganizować pracę zakładu.

V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji

V.1. Monitoring emisji do powietrza

Zakres pomiarów – obejmuje pomiary okresowe wielkości emisji LZO z instalacji przeznaczonej do wykonywania nadruków na materiałach metodą fleksograficzną z częstotliwością raz w roku.

Stanowiska pomiarowe

Stanowisko pomiarowe na emitorze E1 jest usytuowane zgodnie z normą PN-Z-04030-7 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

Metodyki pomiarów

Pomiary należy wykonać zgodnie z obowiązującą referencyjną metodyką pomiarów określoną w przepisach szczególnych.

Wyniki pomiarów należy przekazywać właściwym organom, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

V.2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej.

Nie określono.

V.3. Monitoring gospodarki odpadami.

Monitoring odpadów należy prowadzić zgodnie z przepisami szczególnymi w tym zakresie.

V.4. Monitoring hałasu.

Pomiary, stanowiska pomiarowe i zakres pomiarów: pomiary należy prowadzić raz na dwa lata w punktach pomiarowych zlokalizowanych na najbliższych terenach wymagających ochrony przed hałasem, zgodnie z przepisami odrębnymi.

V.5. Monitoring zużycia surowców, energii i paliw.

W zakładzie należy prowadzić nadzór nad procesem technologicznym, monitorować wykorzystywanie energii elektrycznej, temperatury i zużytych surowców.

VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu.

Sposób i częstotliwość przekazywania wyników pomiarów dotyczących monitoringu wynikają z przepisów szczegółowych w tym zakresie.

VII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii przemysłowej.

Potencjalne awarie na terenie zakładu mogą być spowodowane wybuchem pożaru, uszkodzeniem pojemników zbiorczych poszczególnych materiałów wykorzystywanych w procesie produkcyjnym (farby, rozpuszczalniki, itp.), uszkodzeniem linii produkcyjnej.

Na terenie zakładu stosuje się następujące sposoby zapobiegania wystąpieniu awarii:

- obiekty wyposażone są w sprzęt gaśniczy, hydranty przeciwpożarowe oraz w sygnalizację ppoż. dźwiękowo-optyczną,
- maszyny technologiczne posiadają odprowadzenie ładunku elektrostatycznego,
- zainstalowanie w halach czujników reagujących na zwiększone stężenie substancji (oparów).

W celu zapobiegania oraz ograniczania skutków ewentualnej awarii instalacja posiada opracowaną „Instrukcję gotowości na wypadek awarii oraz działanie po jej wystąpieniu”, której celem jest zapewnienie przygotowania zakładu na sytuacje awaryjne.

Za prowadzenie działań zapobiegawczych w zakresie wystąpienia poważnej awarii osobą odpowiedzialną jest prowadzący zakład. W sytuacjach pożaru lub w sytuacji polegającej na wystąpieniu rozszczelnienia pojemników do gromadzenia odpadów lub beczek do przechowywania farb i rozpuszczalników prowadzący zakład jest odpowiedzialny za powiadomienie odpowiednio jednostki Państwowej Straży Pożarnej, Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

VIII. Oddziaływanie transgraniczne na środowisko.

W przypadku instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko zarówno w zakresie przemieszczania się substancji w powietrzu, jak i oddziaływań na wody innych państw. Odpady są unieszkodliwiane lub odzyskiwane w całości na terenie kraju.

IX. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne.

Instalacja nie będzie funkcjonować w warunkach innych niż określone w pkt IV. niniejszego pozwolenia.

X. Termin ważności pozwolenia.

Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

XI. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Wymagania te są realizowane zgodnie z zapisami decyzji w punktach II, IV.3.1. oraz VII.

XII. Stwierdzenie wygaśnięcia dotychczasowego pozwolenia.

Pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego nr DSR.III-7623-49/08 SR.IV-9.6600-136/07 z dnia 28 lutego 2008 r., sprostowane postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego nr DSR.III-7623-49/08 SR.IV-9.6600-136/07 z dnia 31 marca 2008 r., zmienione decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego:

- nr DSR.VI.7623-158/10 z dnia 4 października 2010 r.,
- nr DSR.VI.7222.66.2012 z dnia 17 sierpnia 2012 r.

oraz zmienione decyzjami Starosty Złotowskiego:

- nr OS.6222.1.2014 z dnia 2 stycznia 2015 r.,

- nr OS.6222.1.2014 z dnia 18 lutego 2015 r.,
- nr OS.6222.1.2014 z dnia 8 października 2015 r.,
- nr OS.6222.1.2014 z dnia 18 marca 2016 r.,
- nr OS.6222.1.2014 z dnia 25 stycznia 2017 r.,
- nr OS.6222.1.2014 z dnia 14 czerwca 2018 r.

wygasa z uwagi na wydanie niniejszego pozwolenia ujednolicającego tekst obowiązującego pozwolenia.

Uzasadnienie

W dniu 27 kwietnia 2018 r. do Starosty Złotowskiego wpłynął wniosek Amcor Flexibles Złotów Sp. z o.o. ul. Za Dworcem 8 77-400 Złotów dotyczący zmiany oraz ujednolicenia decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego nr DSR.III-7623-49/08 SR.IV-9.6600-136/07 z dnia 28 lutego 2008 r. udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonej do wykonywania nadruków na materiałach metodą fleksograficzną (instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub 200 ton rocznie).

Ponieważ zgodnie z zapisami art. 217 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2018 r. poz. 799) nie ma możliwości w jednej decyzji ujednolicającej tekst pozwolenia zintegrowanego zawrzeć zmianę wynikającą z wymiany dopalacza RTO 7500 na RTO 35 Starosta Złotowski najpierw wydał decyzję zmieniającą wprowadzającą parametry nowego dopalacza (decyzja nr OS.6233.1.2014 z dnia 14 czerwca 2018 r.), a następnie wszczął postępowanie zmierzające do wydania nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania.

Amcor Flexibles Złotów Sp. z o.o. posiada pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego nr DSR.III-7623-49/08 SR.IV-9.6600-136/07 z dnia 28 lutego 2008 r., sprostowane postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego nr DSR.III-7623-49/08 SR.IV-9.6600-136/07 z dnia 31 marca 2008 r., zmienione decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego:

- nr DSR.VI.7623-158/10 z dnia 4 października 2010 r.,
- nr DSR-VI.7222.66.2012 z dnia 17 sierpnia 2012 r.

oraz zmienione decyzjami Starosty Złotowskiego:

- nr OS.6222.1.2014 z dnia 2 stycznia 2015 r.,
- nr OS.6222.1.2014 z dnia 18 lutego 2015 r.,
- nr OS.6222.1.2014 z dnia 8 października 2015 r.,
- nr OS.6222.1.2014 z dnia 18 marca 2016 r.,
- nr OS.6222.1.2014 z dnia 25 stycznia 2017 r.,
- nr OS.6222.1.2014 z dnia 14 czerwca 2018 r.

Pozwolenie to pierwotnie wydane było firmie Alcan Packaging Złotów Sp. z o.o. ul. Za Dworcem 8 77-400 Złotów, która w dniu 20 listopada 2007 r. wystąpiła do Wojewody Wielkopolskiego z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonej do wykonywania nadruków na materiałach metodą fleksograficzną. Na podstawie § 5 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 18 października 2005 r. w sprawie sposobu i trybu przejęcia toczących się postępowań sądowych i administracyjnych w zakresie zadań podlegających przekazaniu do jednostek samorządu terytorialnego (Dz. U. z 2005 r. nr 213, poz. 1777), w związku z art. 19 ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zmianie niektórych ustaw w związku ze zmianami w podziale zadań i kompetencji administracji terenowej (Dz. U. z 2005 r. nr 175, poz. 1462 ze zm.) wyżej wymieniona sprawa została przekazana Marszałkowskiej Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu. Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynikał z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust.6 pkt.9 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2002 r. nr 122, poz.1055). Obecnie rozporządzenie to zostało zastąpione rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169) i zgodnie z ust. 6 pkt. 9 jego załącznika instalacja ta pozostaje objęta obowiązkiem posiadania pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt.2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt. 16 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z klasyfikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz.U. z 2004 r.

nr 257, poz. 2573 ze zm.) organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla ww. przedsięwzięcia był marszałek województwa.

Podstawą wydania pierwotnego pozwolenia było opracowanie sporządzone przez Zakład Ochrony Środowiska i Higieny Pracy „Biosan” pn. „Opracowanie do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego na korzystanie ze środowiska”. Na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego pismem z dnia 30 listopada 2007 r. zawiadomiono wnioskodawcę, Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu i Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji. Pismem z dnia 14 grudnia 2007 r. na podstawie art. 64 § 2 oraz art. 50 i 54 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego wezwano Stronę do uzupełnienia złożonego wniosku o wymagania określone w ustawie Prawo ochrony środowiska oraz do złożenia wyjaśnień. Pismem z dnia 14 grudnia 2007 r. zwrócono się także do Urzędu Miejskiego w Złotowie z prośbą o uzupełnienie wniosku o wypis i wyrys z aktualnego miejscowego planu zagospodarowania lub w przypadku jego braku o przedstawienie informacji o sposobie zagospodarowania terenu w promieniu 100 m od granicy zakładu na podstawie faktycznego zagospodarowania i wykorzystania nieruchomości sąsiednich.

Zgodnie z art. 32 ust.1 pkt.1 oraz art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, w dniach od 4 grudnia 2007 do 24 grudnia 2007 r. wywieszono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Wielkopolskiego Urzędu Wojewódzkiego w Poznaniu oraz tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Złotowie informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku w sprawie wydania przedmiotowego pozwolenia, a także o możliwości i terminie składania uwag i wniosków w tej sprawie. We wskazanym terminie 21 dni od dnia ukazania się powyższej informacji do Marszałka Województwa Wielkopolskiego nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski. Pismem z dnia 10 grudnia 2007 r. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu wniósł o uzupełnienie wniosku o ilości odprowadzanych do rowu wód opadowych i roztopowych. W związku z wyjaśnieniem inwestora (wody opadowe i roztopowe z omawianej instalacji będą odprowadzane do miejskiej kanalizacji deszczowej) w dniu 21 grudnia 2007 r. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej nie wniósł więcej uwag do przedmiotowego wniosku.

Pismem znak: SR.IV-9.6600-136/07, DSR.III-7623-49/2008 z dnia 23 stycznia 2008 r. na podstawie art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska przekazano Ministrowi Środowiska egzemplarz wniosku wraz z kompletem dokumentów o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

Przedmiotem analizy wniosku i pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji substancji do powietrza była instalacja do wykonywania nadruków na materiałach metodą fleksograficzną oraz produkcji torebek foliowych. Rodzaj stosowanej w zakładzie technologii kwalifikuje się jako proces „inny rodzaj rotograviury i sitodruku rotacyjnego, fleksografia, laminowanie lub lakierowanie w drukarstwie” zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz.U. z 2005r. nr 260, poz. 2181). Instalacja ze względu na zużycie lotnych związków organicznych LZO oraz prowadzony proces technologiczny podlega obowiązkowi dotrzymania standardów emisyjnych określonych w ww. rozporządzeniu. We wniosku przedstawiono obliczenia emisji dla emitowanych z instalacji poszczególnych substancji należących do grupy LZO, jak też sumy LZO, a także zanieczyszczeń emitowanych z instalacji energetycznego spalania paliw tj. kotłownia zakładowa z dwoma piecami Viessmann Paromat-Triplex. Instalacja ta nie była przedmiotem wydanego pozwolenia ze względu na brak technologicznego powiązania z instalacją podlegającą obowiązkowi posiadania pozwolenia zintegrowanego, ponadto ze względu na zbyt małą moc cieplną, instalacji nie kwalifikowała się również pod obowiązek otrzymania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza. Kotłownia została objęta zgłoszeniem na podstawie art. 152 ustawy Prawo ochrony środowiska. Na podstawie danych i wyliczeń zawartych we wniosku oraz jego uzupełnieniu należy stwierdzić, iż przedmiotowa instalacja spełnia standardy emisyjne dla procesu drukowania określone w ww. rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie standardów emisyjnych z instalacji.

Z obliczeń rozprzestrzeniania w powietrzu poszczególnych substancji należących do grupy LZO, dla których określone są poziomy substancji w powietrzu, wykonanej dla pracy instalacji na warunkach określonych w wydanym pozwoleniu wynikało, iż wielkość tej emisji z instalacji nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2003r. Nr 1, poz.12). Wobec powyższego, należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa. Wielkość dopuszczalnej emisji określono zgodnie z propozycją emisji podaną przez Stronę we wniosku i jego uzupełnieniu oraz zgodnie z art. 224 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Woda na potrzeby instalacji pobierana jest z Miejskiego Zakładu Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Złotowie. Inwestor podpisał umowę z powyższym Zakładem na dostarczenie wody. W związku z funkcjonowaniem instalacji na terenie zakładu powstają wyłącznie ścieki bytowe oraz ścieki w postaci wód deszczowych i roztopowych. Ścieki bytowe odprowadzane są zewnętrzną siecią kanalizacyjną do miejskiej oczyszczalni ścieków eksploatowanej przez Miejski Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Złotowie. Ścieki w postaci wód opadowych i roztopowych z powierzchni utwardzonych oraz powierzchni dachów

odprowadzane są poprzez wpusty drogowe, wewnętrzną sieć kanalizacji deszczowej do miejskiej kanalizacji deszczowej.

W związku z funkcjonowaniem instalacji powstają odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne. Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w ustawie o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby, uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Magazynowanie odpadów określono zgodnie z przedstawionym wnioskiem. Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami. Wytworzone odpady są przekazywane uprawnionym pomiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji. Od strony północnej zakład graniczy z terenami o charakterze magazynowym innych zakładów produkcyjnych. Od strony zachodniej znajduje się teren Powiatowego Zarządu Dróg w Złotowie oraz tereny handlowo-produkcyjne. Od strony południowej znajdują się tereny zalesione. Od strony wschodniej zakład graniczy z terenami Rejonowego Związku Spółek Wodno-Melioracyjnych w Złotowie. Burmistrz Miasta Złotowa, w piśmie z 19 grudnia 2007 r. znak GK.II.7613/01/07, dokonał oceny zagospodarowania terenów leżących w sąsiedztwie zakładu i zakwalifikował je do terenów niewymagających ochrony akustycznej. Najbliższy teren wymagający ochrony akustycznej to teren zabudowy mieszkaniowej od granicy firmy w linii prostej oraz tereny zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży znajdują się w odległości powyżej 400 m od zachodniej granicy zakładu. W związku z powyższym dopuszczalny poziom hałasu należało określić dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży, zgodnie z pkt. 2a i 2b tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. nr 120, poz. 826), w wysokości: 50 dBA w porze dziennej i 40 dBA w porze nocnej. Przedstawione wyniki pomiarów i obliczeń poziomu hałasu świadczą o tym, że działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia akustycznych standardów środowiska na granicy terenów wymagających ochrony akustycznej. Celem kontroli dotrzymania określonych standardów jakości środowiska raz na dwa lata należy wykonywać okresowe pomiary hałasu w środowisku, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. z 2004 r. nr 283, poz. 2842). Wyniki pomiarów należy przekazywać Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego i wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2003 r. Nr 59, poz. 529).

Przedmiotowa instalacja przeznaczona do wykonywania nadruków na materiałach metodą fleksograficzną na podstawie rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2002 r. Nr 58, poz.535), nie jest zaliczana do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. Potencjalne awarie na terenie zakładu mogą być spowodowane wybuchem pożaru, uszkodzeniem pojemników zbiorczych poszczególnych materiałów wykorzystywanych w procesie produkcyjnym (farby, rozpuszczalniki, itp.), uszkodzeniem linii produkcyjnej, aby temu zapobiec zakład wyposażony jest w sprzęt gaśniczy, dysponuje maszynami technologicznymi posiadającymi odprowadzenie ładunku elektrostatycznego oraz zainstalowanymi w halach czujnikami reagującymi na zwiększone stężenie substancji (oparów). Za prowadzenie działań zapobiegawczych w zakresie wystąpienia awarii osobą odpowiedzialną jest prowadzący Instalację, również w sytuacjach pożaru jest on odpowiedzialny za powiadomienie odpowiednio jednostki Państwowej Straży Pożarnej, Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska. W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust.2 pkt.4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii, na podstawie danych, które podał wnioskodawca we wniosku o wydanie pozwolenia.

W złożonym wniosku dokonano porównania przedmiotowej instalacji z wymaganiami określonymi w dokumentach referencyjnych, oraz z art. 143 Prawo ochrony środowiska. Na tej podstawie stwierdzono, że instalacja do wykonywania nadruków na materiałach metodą fleksograficzną prowadzonej w Złotowie spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, jak również spełnione są inne wymagania określone w przepisach prawa. Biorąc powyższe pod uwagę Marszałek Województwa Wielkopolskiego wydał w dniu 28 lutego 2008 r. pozwolenie zintegrowane.

W dniu 31 marca 2008 r. Marszałek Województwa Wielkopolskiego postanowieniem nr DSR.III-7623-49/08 SR.IV-9.6600-136/07 sprostował z urzędu oczywistą omyłkę zawartą w w/w pozwoleniu zintegrowanym. Sprostowanie dotyczyło nieprawidłowej wartości rocznej emisji lotnych związków organicznych. W wydanym pozwoleniu w tabeli pn. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z objętej pozwoleniem zintegrowanym błędnie

wpisano, iż wartość rocznej emisji LZO wynosi 0,0064 [Mg/rok]. Wielkość tej emisji powinna wynieść 7,171024 [Mg/rok].

W dniu 4 października 2010 r. Marszałek Województwa Wielkopolskiego decyzją nr DSR.VI.7623-158/10 zmienił przedmiotowe pozwolenie zintegrowane na wniosek Amcor Flexibles Złotów Sp. z o.o. Zmiana dotyczyła nazwy i siedziby prowadzącego instalację, która otrzymała brzmienie: Amcor Flexibles Złotów Sp. z o.o. ul. Za Dworcem 8 77-400 Złotów.

W dniu 17 sierpnia 2012 r. Marszałek Województwa Wielkopolskiego decyzją nr DSR.VI.7222.66.2012 zmienił przedmiotowe pozwolenie zintegrowane na wniosek prowadzącego instalację. Zmiana dotyczyła urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC, ochrony powietrza i gospodarki odpadami. Zmianie uległ punkt I.1. decyzji ze względu na rodzaj urządzeń wchodzących w skład instalacji. Z przedłożonych dokumentów wynikało, że zmiany te nie spowodują zwiększenia emisji, a tym samym negatywnego oddziaływania na środowisko. Kolejnym zmienianym punktem był punkt IV.1.1.1. dotyczący wprowadzania gazów i pyłów do powietrza. Uwzględnione zostały awaryjne emitory grawitacyjne (E-1a, E-2, E-3, E-4a, E-4b, E-5, E-6a, E-6b, E-7a, E-7b) oraz awaryjny emitor mechaniczny (E-8), które uruchamiane są w trakcie wygaszania oraz awarii dopalacza strumienia powietrza technologicznego RTO 7500. Okres pracy tych emitorów wynosi od kilku do kilkunastu sekund. Podczas planowanych wyłączeń układu dopalania w pierwszej kolejności zostaje wstrzymana produkcja na poszczególnych liniach technologicznych. Z tego powodu dokonując zmiany określono charakterystykę tych emitorów oraz ich warunki pracy. Nie ustalono dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z wentylacji grawitacyjnej, zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zmieniony został również punkt V.3. dotyczący gospodarki odpadami w zakresie ilości, rodzajów i miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów, a także warunków odzysku odpadów. Zmiany te uzasadnione były błędnym oszacowaniem rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów na etapie opracowywania wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Nie było to związane ze zmianą sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudową. Ponadto zmieniony został punkt V.3.2 w zakresie ilości odpadów poddawanych odzyskowi metodą R2. Dopuszczono do odzysku 350 Mg/rok odpadów 08 03 12*. Urządzenie, w którym odbywa się odzysk odpadów przygotowane jest do przerobu większej ilości odpadów. Nie zmienia to sposobu funkcjonowania instalacji.

W dniu 21 sierpnia 2014 r. w Dzienniku Ustaw Rzeczypospolitej Polskiej pod pozycją 1101 opublikowana została ustawa z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw, na mocy której znowelizowane zostały przepisy ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.) obowiązujące od 5 września 2014 r. Wejście w życie tej ustawy, zgodnie z art. 28 ust. 2, spowodowało konieczność dokonania zmiany we wszystkich obowiązujących pozwoleniach zintegrowanych odpowiednio w zakresie czasu obowiązywania pozwolenia oraz – o ile to konieczne – w celu dostosowania do wymagań wynikających z art. 211 ust 5 i ust. 6 pkt 3 i 12 ustawy Prawo ochrony środowiska w brzmieniu nadanym ustawą zmieniającą. W dniu 24 listopada 2014 r. do Starosty Złotowskiego wpłynęło pismo Marszałka Województwa Wielkopolskiego nr DSR-II-7222.293.2014 z dnia 13 listopada 2014 r. (przekazane przez Starostę Pilskiego, do którego pismo to zostało omyłkowo przesłane) informujące o konieczności dokonania zmiany z urzędu pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wykonywania nadruków na materiałach metodą fleksograficzną (instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub 200 ton rocznie) udzielonego firmie Amcor Flexibles Złotów Sp. z o.o. Do dnia 1 sierpnia 2013 r. instalacja ta była kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko wymienione w § 2 ust. 1 pkt 16 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. nr 213 poz. 1397 ze zm.). Zgodnie z § 1 pkt 1 lit b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 25 czerwca 2013 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2013 r. poz. 817) uchylony został punkt 16 w § 2 ust. 1 zmienianego rozporządzenia, tym samym instalacja ta przestała być zaliczana do mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko i Marszałek Województwa Wielkopolskiego przestał być organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji.

W aktualnym stanie prawnym przedmiotowa instalacja klasyfikowana jest jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, wymienione w § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. nr 213 poz. 1397 ze zm.) i organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest Starosta Złotowski. Uwzględniając powyższe Starosta Złotowski zmienił z urzędu przedmiotowe pozwolenie zintegrowane w zakresie czasu, na jaki pozwolenie zostało wydane poprzez nadanie punktowi X nowego brzmienia o treści „Termin ważności pozwolenia – pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.” Ponadto Starosta Złotowski dokonał analizy wymagań wynikających z przepisów artykułu 211 ust. 5 i ust.6 pkt 3 i 12 ustawy Prawo ochrony środowiska, na podstawie której stwierdził, że nie ma konieczności dokonania zmiany w/w. pozwolenia w zakresie monitoringu i wymagań zapewniających ochronę gleby i wód gruntowych czy też

wymagań dotyczących obowiązków sprawozdawczych, gdyż są one zawarte już w punktach II, V.3.1 oraz VII obowiązującego pozwolenia zintegrowanego.

W dniu 18 lutego 2015 r. Starosta Złotowski zmienił na wniosek strony pozwolenie zintegrowane. Wnioskowana zmiana dotyczyła rozszerzenia listy dopuszczonych do wytwarzania odpadów o odpad 15 01 11*, który wytwarzany jest w związku ze zmianą procesu technologicznego. Odpad ten stanowią pojemniki ciśnieniowe wykonane z metali. Powstaje on przy okazji dostarczania do zakładu materiałów eksploatacyjnych. Starosta Złotowski dokonał analizy wniosku i stwierdził, że planowana zmiana nie ma charakteru istotnej zmiany. Przez istotną zmianę instalacji rozumie się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. Porównane zostały ilości odpadów wytwarzanych dotychczas (ujętych w pozwoleniu) z ilością odpadów zawartą we wniosku. Z porównania wynika, że ilość odpadów o którą pozwolenie ma zostać rozszerzone stanowi zaledwie 0,2 % odpadów dotychczas wytwarzanych. Biorąc powyższe pod uwagę zmiana ta nie spowoduje znacznego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

W dniu 8 października 2015 r. Starosta Złotowski zmienił na wniosek strony pozwolenie zintegrowane. Zmiana dotyczy rozszerzenia listy źródeł emisji i emitorów, a tym samym rodzajów i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza. Konieczność wnioskowanej zmiany wynika z faktu, że w wyniku przeprowadzonego w zakładzie audytu i zbilansowania mocy urządzeń opalanych paliwem gazowym okazało się, że zgłoszone do tej pory urządzenia oraz uruchomione nowe przekroczyły próg 1 MW i zgodnie z obowiązującymi przepisami muszą zostać ujęte w pozwoleniu zintegrowanym. Ponieważ większość urządzeń była dotychczas użytkowana Starosta Złotowski stwierdził, że planowana zmiana nie ma charakteru istotnej zmiany.

W dniu 18 marca 2016 r. Starosta Złotowski po raz kolejny zmienił na wniosek strony pozwolenie zintegrowane poprzez rozszerzenie listy dopuszczonych do wytwarzania odpadów o odpad o kodzie 03 01 05 w postaci płyt wiórowych dostarczanych do zakładu jako opakowanie surowca. Konieczność wnioskowanej zmiany wynika z faktu użycia takiego rodzaju opakowań przez kontrahentów dostarczających surowce. Zmiana nie ma charakteru istotnej zmiany. Porównane zostały ilości odpadów wytwarzanych dotychczas (ujętych w pozwoleniu) z ilością odpadów zawartą we wniosku. Z porównania wynika, że ilość odpadów o którą pozwolenie ma zostać rozszerzone stanowi zaledwie 1,2 % odpadów dotychczas wytwarzanych. Biorąc powyższe pod uwagę zmiana ta nie spowoduje znacznego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

W dniu 25 stycznia 2017 r. Starosta Złotowski zmienił na wniosek strony pozwolenie zintegrowane. Skorygowana została wielkość emisji rocznej lotnych związków organicznych z dopalacza strumienia powietrza technologicznego RTO7500 (emitor E1). Wielkość ta, zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Wielkopolskiego nr DSR.III-7623-49/08 SR.IV-9.6600-136/07 z dnia 31 marca 2008 r., wynosi 7,171024 Mg/rok. Jednakże we wniosku prowadzącego instalację z 5 sierpnia 2015 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego m. in. w zakresie rodzajów i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza mylnie podano wielkość tej emisji na poziomie 0,0064 Mg/rok. Wartość taka, zgodnie ze złożonym wnioskiem, została ujęta w decyzji Starosty Złotowskiego nr OS.6222.1.2014 z dnia 8 października 2015 r. Prowadzący instalację po spostrzeżeniu pomyłki wystąpił z wnioskiem o jej skorygowanie zgodnie ze stanem rzeczywistym. Zmiana nie dotyczyła sposobu funkcjonowania instalacji lecz uporządkowania posiadanych decyzji i ujęcia w nich stanu rzeczywistego dotyczącego wielkości emisji rocznej lotnych związków organicznych.

W dniu 14 czerwca 2018 r. Starosta Złotowski zmienił na wniosek strony pozwolenie zintegrowane ze względu na wymianę istniejącego dopalacza RTO 7500 na dopalacz RTO 35 oraz weryfikację mającą na celu usystematyzowanie i uporządkowanie zapisów dotyczących gospodarki odpadami w zakładzie. Zmiana nie była natomiast wynikiem zmian technologicznych i nie ma charakteru istotnej zmiany.

Wnioskując o ostatnią zmianę prowadzący instalację wystąpił również o ujednoczenie tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego. Ponieważ w myśl obowiązujących przepisów nie ma możliwości w jednej decyzji ujednoczającej tekst pozwolenia zintegrowanego zawrzeć kolejnej zmiany Starosta Złotowski najpierw dokonał zmiany decyzji, by decyzją niniejszą wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania (zgodnie z art. 217 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska). W nowym pozwoleniu zintegrowanym właściwy organ ujednocza tekst pozwolenia oraz stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia (zgodnie z art. 217 ust 2 ustawy Prawo ochrony środowiska). Ujednoczenie tekstu pozwolenia zintegrowanego ma charakter porządkowy. Obecna forma pozwolenia z dodatkowym, licznymi decyzjami zmieniającymi może utrudniać prawidłowe korzystanie ze środowiska oraz kontrolę przestrzegania zapisów pozwolenia. Możliwość ujednoczenia tekstu pozwolenia zapewnia czytelność i przejrzystość wydanych decyzji administracyjnych. Wydając niniejszą decyzję koniecznym okazała się zmiana numeracji punktów decyzji dotyczących gospodarki odpadami ponieważ mylnie były one oznaczane rzymską liczbą IV lub V.

W przypadku wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego nie zapewnia się udziału społeczeństwa na

zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Nie jest także wymagane wniesienie przez prowadzącego instalację opłaty rejestracyjnej. Decyzja w tej sprawie wydawana jest w oparciu o ogólne przepisy Kodeksu postępowania administracyjnego oraz art. 217 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wobec powyższego Starosta Złotowski orzekł jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Pile za pośrednictwem Starosty Złotowskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Zgodnie z art. 127a. § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. STAROSTY

mgr inż. Bronisław Kalas
Dyrektor Wydziału
Ochrony Środowiska, Rolnictwa

Otrzymują:

1. Amcor Flexibles Złotów Sp. z o.o.
ul. Za Dworcem 8 77-400 Złotów
2. a/a

Do wiadomości:

3. Minister Środowiska
dokument w wersji elektronicznej
na adres: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl